



PRODUCTS



MADE IN ITALY
SINCE 1957

Products Productos



Blind rivets

REMACHES

4



Blind rivet nuts

TUERCAS REMACHABLES

46



Tools and Equipments

HERRAMIENTAS Y ACCESORIOS

49



>GB

Since 1957 FAR has been producing high technology fasteners with guaranteed maximum efficiency and performance in service and quality of product. Through an established domestic and international sales network, Far sets the standard for companies needing consistent reliability.

Far's policy is the constant improvement achieved by investment and professional on-going training of its staff. This is how Far can offer state-of-the-art, reliable fasteners and full technical and after-sales service.

FAR is not just a supplier, but a partner with its customers.

Our aim is customer satisfaction!

>E

Desde el año 1957, FAR realiza productos de elevada tecnología capaces de asegurar las máximas prestaciones en términos de calidad y servicio.

FAR, gracias a una red de venta capilar a nivel nacional e internacional, es un insustituible punto de referencia para todas las empresas cuya producción o comercio precisan una elevada fiabilidad en los resultados.

La continua investigación para mejorar sus estructuras con grandes inversiones y el continuo desarrollo profesional de todo el personal garantiza un producto de vanguardia, fiable y una asistencia segura, siempre presente, antes y después de la venta.

FAR no quiere ser un simple proveedor sino un colaborador atento a todas las exigencias de sus clientes.

Nuestro objetivo es... satisfacer el cliente!



>GB GENERAL SALES CONDITIONS

GENERAL DETAILS - FAR s.r.l. shall supply merchandise and services in accordance with the general sales conditions specified herein below. These conditions cancel and substitute any other condition indicated on the Customer's order, except special agreements between the Parties. Orders are irrevocable, however FAR s.r.l. reserves the faculty, at its own unquestionable discretion, to refuse to process the order.

SUPPLY - Supply is intended as referring to what is specified in the order confirmation issued by FAR s.r.l., and any measurement, weight, illustration or drawing shall not be binding and may be modified, always providing that the merchandise, as regards as yield, results suitable for the foreseen purpose. Drawings, pictures and other technical material shall always remain the property of FAR s.r.l. and may not be reproduced or transferred to third parties without specific authorisation on the part of FAR s.r.l.

PRICES - Prices are understood as the supply of the merchandise ex the FAR s.r.l. warehouse, therefore not inclusive of transport, insurance, taxes and customs clearance fees, unless otherwise agreed and specified in the order confirmation. Prices are inclusive of standard packaging. In case of orders pursuant to a programme, sale prices shall be those specified in the order confirmation.

PAYMENT - Payments shall be made at the FAR s.r.l. premises at Quarto Inferiore - Granarolo Emilia (Bologna), on the basis of the terms stated in the order confirmation. In case of delay it will involve the debit of interest on arrears at the legal rate increased by 3 percentage points and calculated as from the 7th day after expiry date, as well as any additional expenses connected to receipt and collection of payment.

If the Customer does not respect the terms of the sale contract, FAR s.r.l. shall have the right to rescind the contract and to claim fair damages for the non-sale. FAR s.r.l. also has the faculty, at any moment before delivery the merchandise, to cancel the order or to request further guarantees to safeguard its credit, should it gain knowledge of the fact that the Customer is in an unfavourable financial situation.

DELIVERY - As far as possible according to availability, orders shall be processed completely, unless the Customer gives specific instructions to keep back any amount for later delivery.

The delivery term indicated in the order confirmation shall be assessed according to the provisioning and manufacturing programmes in force at the moment of the Customer's order.

SHIPPING COSTS - The merchandise must be understood as delivered ex the FAR s.r.l. warehouse.

SHIPMENT - Unless otherwise agreed, the merchandise shall be delivered by a forwarding agent chosen by FAR s.r.l., and the cost shall be debited on the invoice. Even in case of special agreement to supply the merchandise carriage free, the same shall be shipped under the responsibility and at the Customer own risk. On delivery of the merchandise, the data on the transport document must be checked as corresponding to the shipment received; in case of discrepancy, explicit reserve must be notified to the forwarding agent responsible for transportation. FAR s.r.l. shall accept no complaints received after five working days from delivery of the merchandise.

RETURNS - The decision to return merchandise must be agreed in advance and authorised by FAR s.r.l. Material returned for reasons that are not ascribable to FAR s.r.l. or for errors in the order placed shall be returned to the sender at his own expenses. Returns shall be accepted only carriage paid and accompanied by a regular transport document.

RETURN OF DEFECTIVE PRODUCTS - Products recognised as defective by FAR s.r.l. shall be replaced. FAR s.r.l. is bound by both the guarantee pursuant to law and that pursuant to contract, only to eliminate defects that are the result of the bad quality of the material used or construction flaws; products damaged by carelessness or improper use, products that have become defective due to normal wear, and products for which the purchaser has requested special modifications or with which the purchaser has tampered, or if the purchaser has tampered with parts of the same, shall not be replaced. If requested, the Customer must forward samples of defective material to FAR s.r.l., and the possible replacement, repair or scrapping of the products that are the subject of complaints shall be authorised exclusively by FAR s.r.l. itself.

CATALOGUES - The FAR s.r.l. catalogues are indicative; products may be modified, for any reason, without the Client being perforce given advance notice.

FORCE MAJEURE - Except in case of special agreement between the Parties, FAR s.r.l. shall not be held responsible for late deliveries, nor for losses suffered by the Customer due to such delays. The causes that could delay delivery, without limitation, are: strikes, suspended production, fire, lack of driving force, exceptional provisioning difficulties, modifications requested by the Customer during preparation of the merchandise, and all other causes of force majeure. Causes of force majeure are intended as also including delays on the part of Authorities in the granting of authorisations or the failure on the part of Authorities to grant authorisations.

DISPUTES - For everything not expressly envisaged, the provisions of law shall hold firm. Any dispute that may arise relative to the interpretation and execution of the contractual conditions specified herein shall fall under the exclusive jurisdiction of the Court of Bologna.

FAR s.r.l.

>E CONDICIONES GENERALES DE VENTA

GENERALIDAD - FAR s.r.l. entregará mercancía y servicios con las siguientes condiciones generales de venta, que anulan y reemplazan cualquier eventual condición presentada en la orden de parte del cliente, y solo con la excepción de acuerdos particulares entre ambas partes. Las ordenes son irrevocables y FAR s.r.l. se reserva la autoridad, con facultad incontestable, de no despacharlos.

SUMINISTRO - Por suministro se entiende lo que está indicado en la confirmación del pedido de FAR s.r.l. y cualquier medida, peso, ilustración o diseño no envuelven ningún empeño y pueden ser modificados, siempre y cuando, en el rendimiento, la mercancía resulta apta al objetivo previsto. Diseños, ilustraciones y cualquier otro material técnico, serán siempre de la propiedad de FAR s.r.l. y no pueden ser reproducidos, ni rendidos a tercero, si esto no es específicamente autorizado de parte de FAR s.r.l.

PRECIOS - Los precios son, y se entiende, por la mercancía entregada franco almacén de FAR s.r.l., excepto transporte, seguro, aranceles, con la excepción que sea estado estipulado diversamente en la confirma del orden. En los precios está incluido el embalaje normal. Para eventuales ordenes, según programa, los precios de venta serán los mismos ya fijados en la confirmación del orden.

PAGOS - Los pagos serán efectuados al domicilio de FAR s.r.l. a Quarto Inferiore - Granarolo Emilia (Bologna), con las bases establecidas en la confirmación del orden. Si hubieran retrasos en los pagos en referencia a las fechas establecidas, estos retrasos podrán causar un adeudo de ciertos intereses de retraso, tipo legal, y aumentar de 3 puntos porcentuales a comenzar del 7° día después del plazo del pago, y también de eventuales gastos accesorios.

En cualquier momento que el cliente no respete los términos del contrato de venta, FAR s.r.l. tendrá el derecho de rescindir el contrato y pedir por daños, correspondientes a la pérdida de la venta. Y además, FAR s.r.l. se reserva la autoridad, en cualquier momento antes de la entrega, de anular el orden o de pedir ulterior garantía que ampara su crédito, en caso de que se llegue a saber que el cliente se encuentra en condiciones económicas difíciles.

ENTREGA - Los ordenes serán despachados limitadamente a lo que es la disponibilidad, en liquidación, excepto la específica indicación del cliente para mantener en nota cualquier resto.

El plazo de entrega indicado en la confirmación del orden es calculado según los programas de abastecimiento y fabricación en vigor al momento del orden del Cliente.

DEVOLUCIÓN - La devolución de la mercancía se hace siempre franco almacén de FAR s.r.l.

TRANSPORTE - Excepto diferentes acuerdos, el transporte será efectuado a través del transportador de confianza de FAR s.r.l.; aunque si la mercancía es entregada en franco de porte, la misma viaja con riesgo y peligro a cargo del cliente. A la entrega de la mercancía es necesario verificar que los datos indicados en el documento de transporte correspondan al pedido recibido: en caso de discordancia se debe hacer explícita condición al portador que ha efectuado el transporte. Pasados los cinco días desde la entrega de la mercancía, FAR s.r.l. no aceptará ningún reclamo.

DEVOLUCIONES DE MATERIAL - Cualquier devolución de mercancía, tendrá que ser previamente arreglada y autorizada por FAR s.r.l. Las devoluciones de material por razones no imputables a FAR s.r.l. o por errores de orden serán enviadas otra vez al remitente a cargo del mismo. La devolución será aceptada sólo si en franco de porte y acompañada por regular documento de transporte.

DEVOLUCIÓN DE PRODUCTOS DEFECTUOSOS - Los productos que FAR s.r.l. reconoce defectuosos serán sustituidos. La garantía, sea legal como de contrato, empeña a FAR s.r.l. exclusivamente a la eliminación de defectos que dependen de mala calidad del material empleado o de errores de construcción. No serán restituidos los productos dañados por negligencia o por uso impropio o por desgaste, que entra en la normalidad, ni productos por los cuales el comprador ha pedido específicas modificaciones o si éste haya dañado los mismos o parte de esos. Si es necesario se pedirá al cliente de enviar a FAR s.r.l., algunas muestras del material defectuoso y la eventual sustitución o reparación o desecho de los productos, objetos de reclamo, será autorizada exclusivamente de FAR s.r.l.









CATÁLOGO - Los catálogos de FAR s.r.l. son indicativos; eventuales modificaciones podrán ser efectuadas, por cualquier motivo, sin ninguna obligación de previo aviso al cliente.

FUERZA MAYOR - Excepto cuando específicamente están de acuerdo ambas partes, FAR s.r.l. no será responsable por retrasos de entrega o por pérdidas sufridas por el cliente a causa de estos retrasos. Las causas que podrían, sin límite, retardar la entrega son: huelgas, suspensión de la actividad de producción, incendios, falta de fuerza automotriz, dificultad excepcional de abastecimiento, modificaciones solicitadas por el cliente durante la fase de preparación de la mercancía, y todas las otras causas de fuerza mayor. Son consideradas también causas de fuerza mayor los retrasos de parte de las Autoridades en los tramites de autorización o la falta de concesión de dichas autorizaciones.

CONTROVERSIAS - Por cuanto no explícitamente observado más arriba en este documento, tienen validez las normas jurídicas. Cualquier controversia pueda emerger en la interpretación y ejecución de las presentes condiciones de contrato, será exclusivamente competente el Foro Judicial de Bologna.

FAR s.r.l.



TECHNICAL RULES > NORMAS TÉCNICAS	6
GENERAL NOTES > NOTAS GENERALES	8
STANDARD RIVETS > REMACHES STANDARD	10
 ALUMINIUM RIVETS > REMACHES EN ALUMINIO	10
 ANODIZED RIVETS > REMACHES ANODIZADOS	17
 PAINTED ALUMINIUM RIVETS > REMACHES DE ALUMINIO LACADOS	18
 NATURAL COPPER RIVETS > REMACHES DE COBRE NATURAL	20
 ZINC PLATED STEEL RIVETS > REMACHES DE ACERO CINCADO	22
 STAINLESS STEEL (A2-A4) RIVETS > REMACHES DE ACERO INOXIDABLE (A2-A4)	23
 SEALED RIVETS > REMACHES ESTANCOS	26
 "GRAF" (PEEL) RIVETS > REMACHES "GRAF"	28
 GROOVED RIVETS > REMACHES RANURADOS	29
MULTISTAGE RIVETS > REMACHES MULTI-ESPESORÉ	30
 ALUMINIUM MULTISTAGE MULTIFAR RIVETS > REMACHES MULTI-ESTADOS MULTIFAR DE ALUMINIO	30
 STEEL MULTISTAGE MULTIFAR RIVETS > REMACHES MULTI-ESTADOS MULTIFAR DE ACERO	32
 STAINLESS STEEL MULTISTAGE "PLUS INOX" RIVETS > REMACHES MULTI-ESTADOS "PLUS INOX" DE ACERO INOXIDABLE	33



HIGH PERFORMANCE RIVETS > REMACHES DE ALTO RENDIMIENTO

34

**STAINLESS STEEL (A2) MULTIFAR RIVETS > REMACHES MULTIFAR DE ACERO INOXIDABLE (A2)**

37

**ZINC PLATED STEEL "TAMP" RIVETS > REMACHES "TAMP" DE ACERO CINCADO**

38

**HIGH PERFORMANCE RIVETS "TAMP AP" > REMACHES DE ALTO RENDIMIENTO "TAMP AP"**

39

**HIGH PERFORMANCE RIVETS "TAMP AP INOX" > REMACHES DE ALTO RENDIMIENTO "TAMP AP INOX"**

39

**STRUCTURAL FARBOLT RIVETS IN ZINC PLATED STEEL > REMACHES ESTRUCTURALES FARBOLT DE ACERO CINCADO**

40

**STAINLESS STEEL STRUCTURAL FARBOLT RIVETS > REMACHES ESTRUCTURALES FARBOLT DE ACERO INOXIDABLE**

41

**"S-TRIFAR" - "X-TRIFAR" RIVETS > REMACHES "S-TRIFAR" - "X-TRIFAR"**

42

**"ALV-IN" RIVETS > REMACHES "ALV-IN"**

44



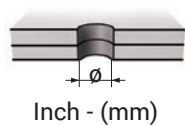
>GB TECHNICAL RULES

In order to obtain the correct setting of the rivet, it is necessary to make a hole following the instructions of the table below. **We cannot accept any liability or return of the goods if the above condition is not observed. With regard to the rivet length, please follow the griprange tables shown on the following pages.** The value relating to the mechanical strength refers to the tensile strength. For calculating the safe load reduce this value of 1/3. All technical features of our standard rivets have been obtained by testing on metal. Any different material such as plastic, wood or composite materials, requires the proper rivet, e.g. "GRAF" (peel), "MULTIFAR" (multigrip).

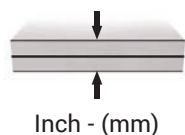
>E NORMAS TECNICAS

*Para la perfecta utilización del remache, es necesario efectuar un agujero. Atenerse a las indicaciones de la tabla reportada en seguida. **No garantizamos y no autorizamos devolución de mercancía cuando no hay las condiciones sobre mencionadas. Con referencia al dimensionamiento del largo del remache respeten las tablas de los espesores de ajuste indicados de abajo. Los valores relativos a las resistencias mecánicas se refieren a la carga de rotura; para obtener la carga de seguridad reducir de 1/3 el valor indicado. Todos los parámetros de fabricación de nuestros remaches "standard" se refieren a aplicaciones sobre materiales metálicos. El eventual empleo sobre materiales de otro tipo como por ejemplo materiales plásticos, madera, materiales compuestos, etc. debe ser realizado con remaches específicos como "GRAF", "MULTIFAR", etc.***

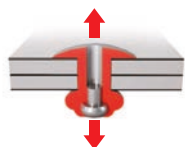
SYMBOL LIST > LEYENDA



HOLE DIAMETER
Diámetro del orificio



MIN. AND MAX GRIPRANGE
Espesores de ajuste mín. y máx.



TENSILE STRENGTH, lbf - (N) -
- Average value in ideal conditions
- Resistance values may be subject to changes
Carga de rotura por tracción en lbf - (N)
- Valor medio en condiciones ideales
- Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios

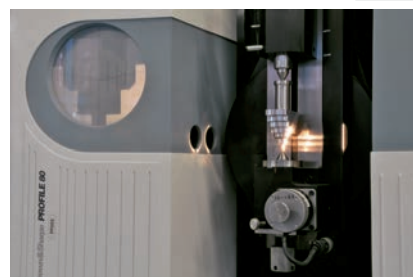
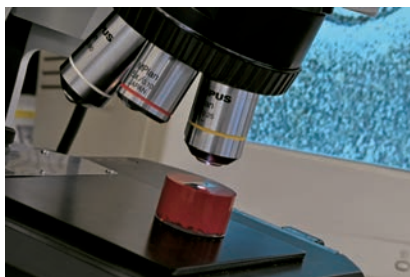
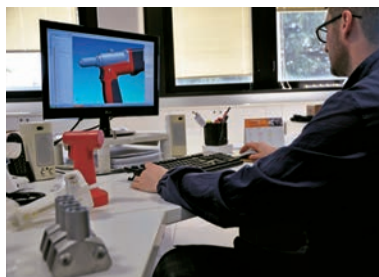


SHEARING STRENGTH, lbf - (N)
- Average value in ideal conditions
- Resistance values may be subject to changes
Carga de rotura por corte en lbf - (N)
- Valor medio en condiciones ideales
- Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios





GENERAL NOTES > NOTAS GENERALES



For normative references of our products, please visit our website www.far.bo.it



Para las referencias de las normas de nuestros productos, visite nuestro sitio web www.far.bo.it



Far srl reserves the faculty to modify technical characteristics of its own products. therefore we ask you to make reference to the data mentioned in our web site www.far.bo.it.



La empresa FAR se reserva la posibilidad de aportar modificaciones a las características técnicas de los productos. Les rogamos por lo tanto remitirse a los datos mencionados en el sitio www.far.bo.it.



Far srl reserves the faculty to modify technical characteristics of its own products. Therefore we ask you to make reference to the data mentioned in our web site www.far.bo.it.

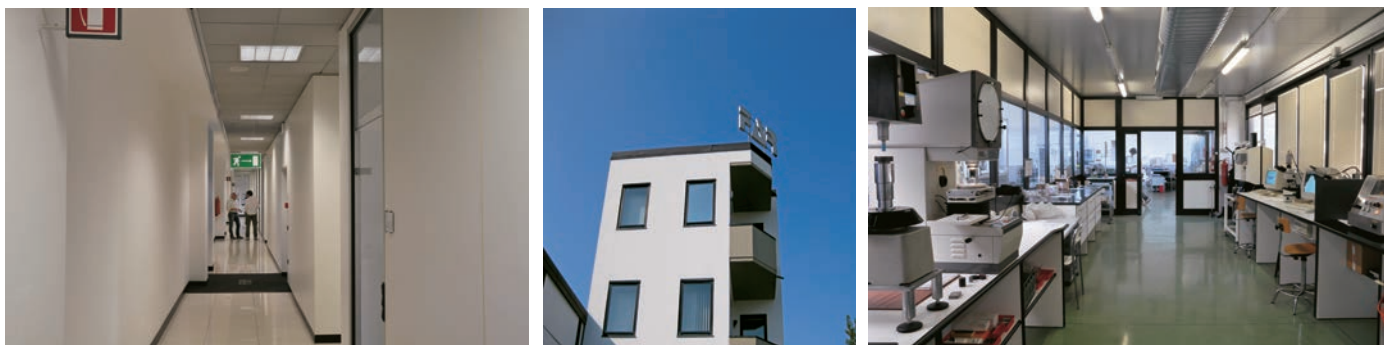
La empresa FAR se reserva la posibilidad de aportar modificaciones a las características técnicas de los productos. Les rogamos por lo tanto remitirse a los datos mencionados en el sitio www.far.bo.it.



GENERAL NOTES > NOTAS GENERALES

SPECIAL ITEMS MANUFACTURED ON REQUEST

> EJECUCIONES ESPECIALES SOBRE PEDIDO



>GB For special products / products on request, the quantities mentioned on the order confirmation can change of +/- 10%

>E Para los productos especiales / sobre pedido, las cantidades en la confirmación del pedido pueden variar de +/- 10%.



The application of liquid gasket under the head of the rivet/nut provides the following benefits:

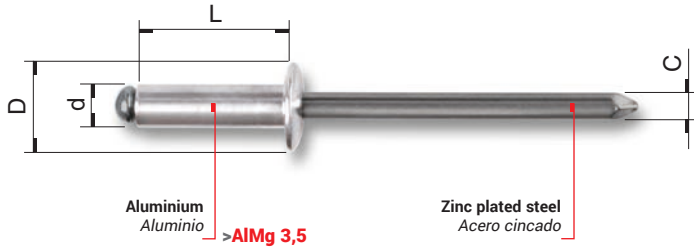
- Cushioning the contact between two metal surfaces
- Electrically insulate two surfaces in contact with each other (reducing electrical continuity)
- Reduces the penetration of fluids between the coupled parts
- Contact noise reduction between coupled parts
- Vibration reduction

La aplicación de una junta líquida debajo de la cabeza del remache/tuerca ofrece las siguientes ventajas:

- Amortizar el contacto entre dos superficies metálicas.
- Aislar eléctricamente dos superficies en contacto entre ellos (a través de la reducción de la continuidad eléctrica)
- Reducir la penetración de fluidos entre las piezas ensambladas.
- Reducir el ruido de contacto entre piezas ensambladas
- Reducir las vibraciones



ALUMINIUM RIVETS
REMACHES DE ALUMINIO

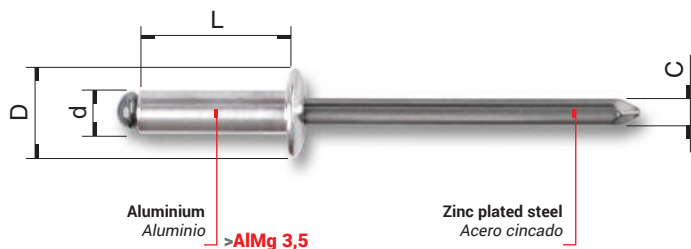


d Inch (mm)	L		D Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	 Inch (mm)	min ÷ Max		 lbf (N)	 lbf (N)
	Inch	mm					Inch	mm		
3/32" (2.4)	.236	6	.197 (5)	.056 (1.43)	501240603	.098 (2.5)	.039 ÷ .118	1 ÷ 3	146 (650 N)	101 (450 N)
	.315	8			501240803		.118 ÷ .196	3 ÷ 5		
	.394	10			501241003		.196 ÷ .276	5 ÷ 7		
	.472	12			501241203		.276 ÷ .354	7 ÷ 9		
1/8" (3.2)	.236	6	.256 (6.5)	.071 (1.80)	501320603	.130 (3.3)	.039 ÷ .118	1 ÷ 3	281 (1250 N)	202 (900 N)
	.315	8			501320803		.118 ÷ .196	3 ÷ 5		
	.394	10			501321003		.196 ÷ .276	5 ÷ 7		
	.472	12			501321203		.276 ÷ .354	7 ÷ 9		
	.551	14			501321403		.354 ÷ .433	9 ÷ 11		
	.630	16			501321603		.433 ÷ .512	11 ÷ 13		

> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios



ALUMINIUM RIVETS
REMACHES DE ALUMINIO

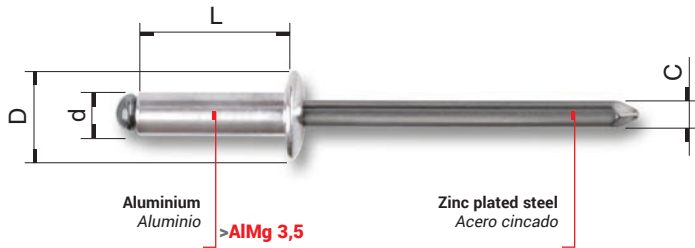


d Inch (mm)	L		D Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	 Inch (mm)	min ÷ Max		 lbf (N)	 lbf (N)
	Inch	mm					Inch	mm		
5/32" (4)	.236	6	.315 (8)	.087 (2.20)	501400603	.161 (4.1)	.039 ÷ .098	1 ÷ 2.5	449 (2000 N)	314 (1400 N)
	.315	8			501400803		.098 ÷ .177	2.5 ÷ 4.5		
	.394	10			501401003		.177 ÷ .256	4.5 ÷ 6.5		
	.472	12			501401203		.256 ÷ .335	6.5 ÷ 8.5		
	.551	14			501401403		.335 ÷ .413	8.5 ÷ 10.5		
	.630	16			501401603		.413 ÷ .492	10.5 ÷ 12.5		
	.709	18			501401803		.492 ÷ .571	12.5 ÷ 14.5		
	.787	20			501402003		.571 ÷ .630	14.5 ÷ 16		
	.984	25			501402503		.630 ÷ .827	16 ÷ 21		
1.181	30	501403003	.827 ÷ 9.84	21 ÷ 25						
3/16" (4.8)	.236	6	.394 (10)	.102 (2.60)	501480603	.197 (5)	.039 ÷ .079	1 ÷ 2	685 (3050 N)	483 (2150 N)
	.315	8			501480803		.079 ÷ .157	2 ÷ 4		
	.394	10			501481003		.157 ÷ .236	4 ÷ 6		
	.472	12			501481203		.236 ÷ .315	6 ÷ 8		
	.551	14			501481403		.315 ÷ .394	8 ÷ 10		
	.630	16			501481603		.394 ÷ .472	10 ÷ 12		
	.709	18			501481803		.472 ÷ .551	12 ÷ 14		
	.787	20			501482003		.551 ÷ .630	14 ÷ 16		
	.984	25			501482503		.630 ÷ .827	16 ÷ 21		
	1.181	30			501483003		.827 ÷ .945	21 ÷ 24		
	1.378	35			501483503		.945 ÷ 1.142	24 ÷ 29		
	1.575	40			501484003		1.142 ÷ 1.339	29 ÷ 34		
1.969	50	501485003	1.417 ÷ 1.653	36 ÷ 42						

> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios

> The marked sizes are available only on request. Minimum quantity: 30.000 pcs.

> Las medidas evidenciadas se encuentran disponibles solo sobre pedido y para cantidades mínimas de 30.000 piezas.



ALUMINIUM RIVETS
REMACHES DE ALUMINIO

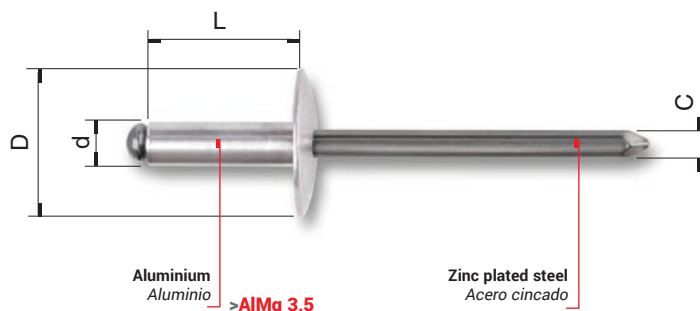
d Inch (mm)	L		D Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	 Inch (mm)	min ÷ Max		 lbf (N)	 lbf (N)
	Inch	mm					Inch	mm		
1/4" (6.4)	.394	10	.472 (12)	.138 (3.50)	501641003	.256 (6.5)	.118 ÷ .197	3 ÷ 5	1123 (5000 N)	708 (3150 N)
	.472	12			501641203		.197 ÷ .276	5 ÷ 7		
	.591	15			501641503		.276 ÷ .394	7 ÷ 10		
	.709	18			501641803		.394 ÷ .512	10 ÷ 13		
	.866	22			501642203		.512 ÷ .669	13 ÷ 17		
	1.024	26			501642603		.669 ÷ .827	17 ÷ 21		
	1.181	30			501643003		.827 ÷ .984	21 ÷ 25		

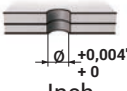

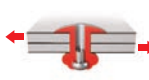
> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios

- > The marked sizes are available only on request. Minimum quantity: 30.000 pcs.
- > Las medidas evidenciadas se encuentran disponibles solo sobre pedido y para cantidades mínimas de 30.000 piezas.

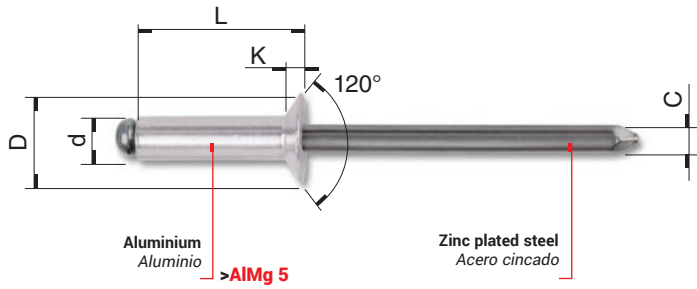


ALUMINIUM RIVETS
REMACHES DE ALUMINIO



d Inch (mm)	L		D Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	 Inch (mm)	min ÷ Max		 lbf (N)	 lbf (N)
	Inch	mm					Inch	mm		
1/8" (3.2)	.315	8	.394 (10)	.071 (1.80)	503320803	.130 (3.3)	.118 ÷ .197	3 ÷ 5	281 (1250 N)	202 (900 N)
	.394	10			503321003		.197 ÷ .276	5 ÷ 7		
	.472	12			503321203		.276 ÷ .354	7 ÷ 9		
5/32" (4)	.354	9	.394 (10)	.087 (2.20)	503400903	.161 (4.1)	.098 ÷ .217	2.5 ÷ 5.5	449 (2000 N)	314 (1400 N)
	.433	11			503401103		.217 ÷ .295	5.5 ÷ 7.5		
5/32" (4)	.315	8	.472 (12)	.087 (2.20)	504400803	.161 (4.1)	.098 ÷ .177	2.5 ÷ 4.5	449 (2000 N)	314 (1400 N)
	.394	10			504401003		.177 ÷ .256	4.5 ÷ 6.5		
	.472	12			504401203		.256 ÷ .335	6.5 ÷ 8.5		
	.551	14			504401403		.335 ÷ .413	8.5 ÷ 10.5		
	.630	16			504401603		.413 ÷ .492	10.5 ÷ 12.5		
3/16" (4.8)	.394	10	.551 (14)	.102 (2.60)	503481003	.197 (5)	.118 ÷ .236	3 ÷ 6	685 (3050 N)	483 (2150 N)
	.472	12			503481203		.236 ÷ .315	6 ÷ 8		
	.551	14			503481403		.315 ÷ .394	8 ÷ 10		
	.630	16			503481603		.394 ÷ .472	10 ÷ 12		
	.709	18			503481803		.472 ÷ .551	12 ÷ 14		
	.787	20			503482003		.551 ÷ .630	14 ÷ 16		
	.984	25			503482503		.630 ÷ .827	16 ÷ 21		
3/16" (4.8)	.394	10	.630 (16)	.102 (2.60)	504481003	.197 (5)	.157 ÷ .236	4 ÷ 6	685 (3050 N)	483 (2150 N)
	.472	12			504481203		.236 ÷ .315	6 ÷ 8		
	.551	14			504481403		.315 ÷ .394	8 ÷ 10		
	.630	16			504481603		.394 ÷ .472	10 ÷ 12		
	.709	18			504481803		.472 ÷ .551	12 ÷ 14		
	.787	20			504482003		.551 ÷ .630	14 ÷ 16		
	.984	25			504482503		.630 ÷ .827	16 ÷ 21		
	1.181	30			504483003		.827 ÷ .945	21 ÷ 24		
	1.378	35			504483503		.945 ÷ 1.142	24 ÷ 29		

> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios



ALUMINIUM RIVETS COUNTERSUNK HEAD
REMACHES DE ALUMINIO, CABEZA AVELLANADA

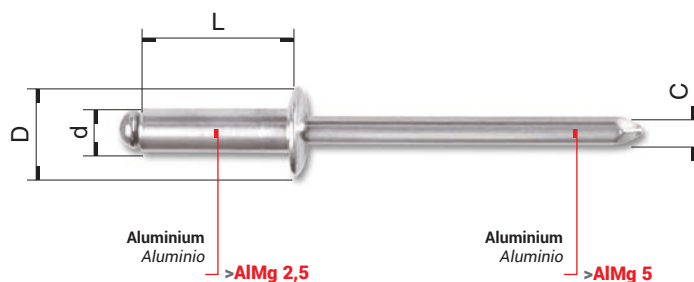
d Inch (mm)	L		D Inch (mm)	C			Code Código	Inch (mm)	min ÷ Max		lbf (N)	lbf (N)
	Inch	mm		Inch	Inch	mm			Inch	mm		
1/8" (3.2)	.315	8	.256 (6.5)	.039 (1)	.071 (1.80)	505320803	.130 (3.3)	.079 ÷ .197	2 ÷ 5	281 (1250 N)	202 (900 N)	
	.394	10						.197 ÷ .276	5 ÷ 7			
	.472	12						.276 ÷ .354	7 ÷ 9			
5/32" (4)	.315	8	.315 (8)	.051 (1.30)	.087 (2.20)	505400803	.161 (4.1)	.098 ÷ .177	2.5 ÷ 4.5	449 (2000 N)	314 (1400 N)	
	.394	10						.177 ÷ .256	4.5 ÷ 6.5			
	.472	12						.256 ÷ .335	6.5 ÷ 8.5			
	.551	14						.335 ÷ .413	8.5 ÷ 10.5			
	.630	16						.413 ÷ .492	10.5 ÷ 12.5			
3/16" (4.8)	.315	8	.394 (10)	.071 (1.80)	.102 (2.60)	505480803	.197 (5)	.118 ÷ .157	3 ÷ 4	685 (3050 N)	483 (2150 N)	
	.394	10						.157 ÷ .236	4 ÷ 6			
	.472	12						.236 ÷ .315	6 ÷ 8			
	.551	14						.315 ÷ .394	8 ÷ 10			
	.630	16						.394 ÷ .472	10 ÷ 12			

> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios



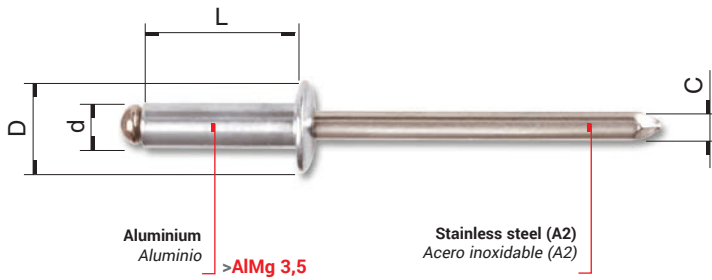
ALUMINIUM RIVETS - ALUMINIUM NAIL

REMACHES DE ALUMINIO - CLAVO EN ALUMINIO



d Inch (mm)	L		D Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	 Inch (mm)	min ÷ Max		 lbf (N)	 lbf (N)
	Inch	mm					Inch	mm		
1/8" (3.2)	.236	6	.256 (6.5)	.083 (2.10)	507320603	.130 (3.3)	.039 ÷ .118	1 ÷ 3	191 (850 N)	135 (600 N)
	.315	8			507320803		.118 ÷ .197	3 ÷ 5		
	.394	10			507321003		.197 ÷ .276	5 ÷ 7		
	.472	12			507321203		.276 ÷ .354	7 ÷ 9		
5/32" (4)	.315	8	.315 (8)	.102 (2.60)	507400803	.161 (4.1)	.039 ÷ .177	1 ÷ 4.5	270 (1200 N)	191 (850 N)
	.394	10			507401003		.177 ÷ .256	4.5 ÷ 6.5		
	.472	12			507401203		.256 ÷ .335	6.5 ÷ 8.5		
	.551	14			507401403		.335 ÷ .413	8.5 ÷ 10.5		
3/16" (4.8)	.394	10	.394 (10)	.118 (3)	507481003	.197 (5)	.118 ÷ .236	3 ÷ 6	4490 (2000 N)	314 (1400 N)
	.472	12			507481203		.236 ÷ .315	6 ÷ 8		
	.551	14			507481403		.315 ÷ .394	8 ÷ 10		

> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios



ALUMINIUM RIVETS - STAINLESS STEEL NAIL
REMACHES DE ALUMINIO - CLAVO DE ACERO INOXIDABLE

d Inch (mm)	L		D Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	Inch (mm)	min ÷ Max		lbf (N)	lbf (N)
	Inch	mm					Inch	mm		
1/8" (3.2)	.236	6	.256 (6.5)	.071 (1.80)	508320603	.130 (3.3)	.039 ÷ .118	1 ÷ 3	281 (1250 N)	202 (900 N)
	.315	8			508320803		.118 ÷ .197	3 ÷ 5		
	.394	10			508321003		.197 ÷ .276	5 ÷ 7		
	.472	12			508321203		.276 ÷ .354	7 ÷ 9		
5/32" (4)	.236	6	.315 (8)	.087 (2.20)	508400603	.161 (4.1)	.039 ÷ .098	1 ÷ 2.5	449 (2000 N)	314 (1400 N)
	.315	8			508400803		.098 ÷ .177	2.5 ÷ 4.5		
	.394	10			508401003		.177 ÷ .256	4.5 ÷ 6.5		
	.472	12			508401203		.256 ÷ .335	6.5 ÷ 8.5		
	.551	14			508401403		.335 ÷ .413	8.5 ÷ 10.5		
	.630	16			508401603		.413 ÷ .492	10.5 ÷ 12.5		
	.709	18			508401803		.492 ÷ .571	12.5 ÷ 14.5		
.787	20	508402003	.571 ÷ .630	14.5 ÷ 16						
3/16" (4.8)	.315	8	.394 (10)	.102 (2.60)	508480803	.197 (5)	.079 ÷ .157	2 ÷ 4	685 (3050 N)	483 (2150 N)
	.394	10			508481003		.157 ÷ .236	4 ÷ 6		
	.472	12			508481203		.236 ÷ .315	6 ÷ 8		
	.551	14			508481403		.315 ÷ .394	8 ÷ 10		
	.630	16			508481603		.394 ÷ .472	10 ÷ 12		
	.709	18			508481803		.472 ÷ .551	12 ÷ 14		
.787	20	508482003	.551 ÷ .630	14 ÷ 16						

> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios

> **ATTENTION:** Available only on request. Minimum quantity: 30,000 pcs.

> **ATENCIÓN:** Disponibles solo sobre pedido y para cantidades mínimas de 30.000 piezas.

> Large and countersunk head rivets with stainless steel nail are available on request.

> Remaches con cabeza ancha y avellanada - clavo de acero inoxidable - se encuentran disponibles sobre pedido.



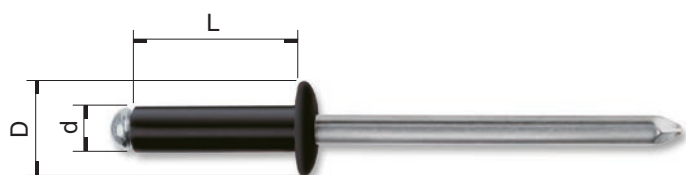
ANODIZED RIVETS

REMACHES ANODIZADOS

Black
Negro

>GB On request, all aluminium blind rivets - except sealed ones - can be anodised in black color.
Minimum quantity: 30,000 pcs.

>E Todos los remaches de aleación de aluminio, excepto los remaches estancos, se pueden anodizar en negro bajo solicitud.
Cantidad mínima: 30.000 piezas.



Black / Negro

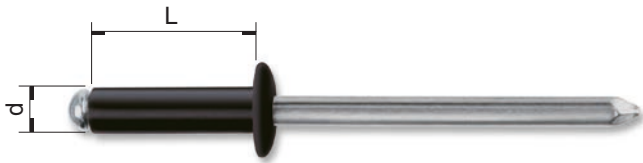
d Inch (mm)	L		D Inch (mm)	Code Código
	Inch	mm		
5/32" (4)	.394	10	.315 (8)	501401053
	.472	12		501401253
	.630	16		501401653
5/32" (4)	.315	8	.472 (12)	504401453
	.551	14		504401453
3/16" (4.8)	.472	12	.394 (10)	501481253
	.630	16		501481653
	.787	20		501482053
	.984	25		501482553
3/16" (4.8)	.394	10	.630 (16)	504481053
	.472	12		504481253
	.551	14		504481453
	.630	16		504481653



Sizes available from stock.
Medidas disponibles en estoc.



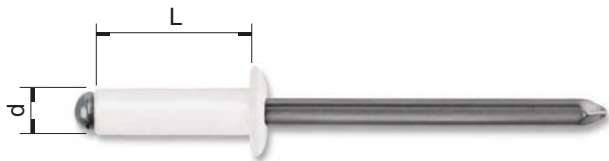
Painted aluminium rivets
Remaches en aluminio lacados



Sizes and types available from stock.
Medidas y tipos disponibles en estoc.

Ral 9005 Black / Negro

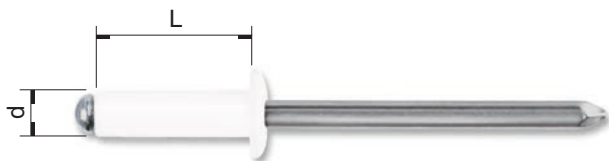
d Inch (mm)	L		Code Código
	Inch	mm	
1/8" (3.2)	.315	8	501320843
	.394	10	501321043
	.472	12	501321243
5/32" (4)	.315	8	501400843
	.394	10	501401043
	.472	12	501401243
3/16" (4.8)	.551	14	501401443
	.315	8	501480843
	.394	10	501481043
	.472	12	501481243
	.551	14	501481443
	.630	16	501481643



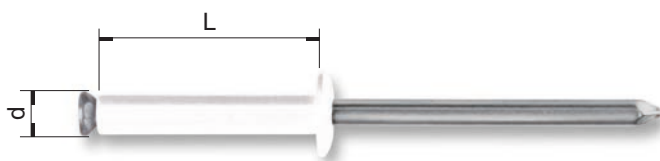
Ral 9016 White / Blanco

d Inch (mm)	L		Code Código
	Inch	mm	
3/16" (4.8)	.551	14	5014814R90163

Ral 9010 White / Blanco



d Inch (mm)	L		Code Código
	Inch	mm	
1/8" (3.2)	.315	8	501320833
	.394	10	501321033
5/32" (4)	.315	8	501400833
	.394	10	501401033
	.472	12	501401233
	.551	14	501401433
3/16" (4.8)	.394	10	501481033
	.472	12	501481233
	.551	14	501481433



"GRAF" (peel) rivets / Remaches "GRAF"

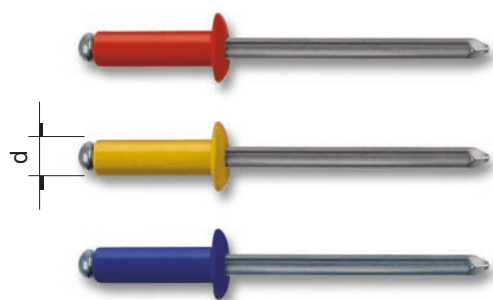
d Inch (mm)	L		Code Código
	Inch	mm	
3/16" (4.8)	.472	12	551481233

**> ON REQUEST:**

We can supply aluminium, steel, stainless steel and copper rivets painted according to the "RAL" table colours, except for FARBOLT. For your orders, please, follow the table here below. (Minimum quantity: 20.000 pcs)

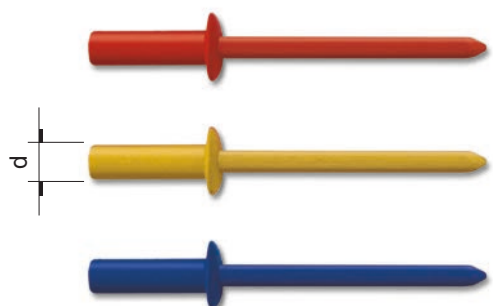
> SOBRE PEDIDO:

Todos los remaches de aluminio, acero, cobre y acero inoxidable pueden ser lacados en los colores previstos por la tabla "RAL" (excepto FARBOLT). Para pedidos atenerse a la tabla mencionada en seguida. (cantidad mínima: 20.000 piezas)



Standard rivets / Remaches estandard

d	
Inch	mm
3/32"	2.4
5/32" ÷ 3/16"	4.0 ÷ 4.8
1/4"	6.4



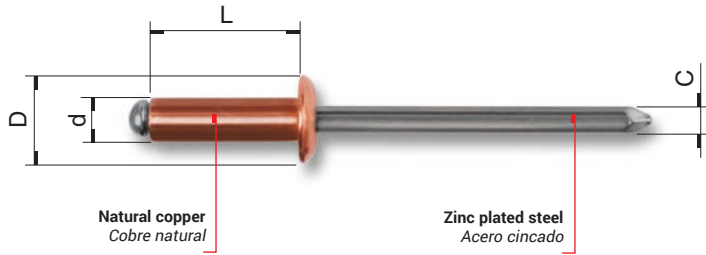
Sealed rivets / Remaches estancos

d	
Inch	mm
1/8"	3.2
5/32"	4
3/16"	4.8



> In the sealed rivets, bodies and nails are painted

> En los remaches estancos cuerpo y clavos estan lacados



NATURAL COPPER RIVETS
REMACHES DE COBRE NATURAL

d Inch (mm)	L		D Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	 Inch (mm)	min ÷ Max		 lbf (N)	 lbf (N)
	Inch	mm					Inch	mm		
1/8" (3.2)	.276	7	.256 (6.5)	.079 (2)	531320703	.130 (3.3)	.039 ÷ .157	1 ÷ 4	270 (1200 N)	202 (900 N)
	.354	9			531320903		.157 ÷ .236	4 ÷ 6		
	.433	11			531321103		.236 ÷ .315	6 ÷ 8		
5/32" (4)	.276	7	.315 (8)	.087 (2.20)	531400703	.161 (4.1)	.098 ÷ .138	2.5 ÷ 3.5	494 (2200 N)	371 (1650 N)
	.354	9			531400903		.138 ÷ .217	3.5 ÷ 5.5		
	.433	11			531401103		.217 ÷ .295	5.5 ÷ 7.5		
	.472	12			531401203		.295 ÷ .335	7.5 ÷ 8.5		
	.551	14			531401403		.335 ÷ .413	8.5 ÷ 10.5		
3/16" (4.8)	.394	10	.354 (9)	.114 (2.90)	531481003	.197 (5)	.079 ÷ .236	2 ÷ 6	629 (2800 N)	472 (2100 N)
	.472	12			531481203		.236 ÷ .315	6 ÷ 8		
	.551	14			531481403		.315 ÷ .394	8 ÷ 10		
	.630	16			531481603		.394 ÷ .472	10 ÷ 12		

> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios



NATURAL COPPER RIVETS
REMACHES DE COBRE NATURAL

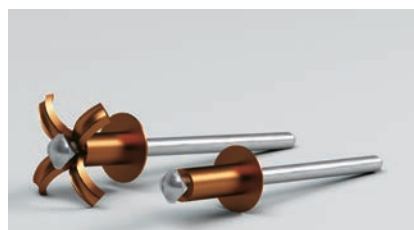
> SPECIAL ITEMS MANUFACTURED ON REQUEST
> EJECUCIONES ESPECIALES SOBRE PEDIDO



MULTISTAGE - MULTIFAR RIVETS
NITY SPECJALNE - MULTIFAR



SEALED RIVETS
REMACHES ESTANCOS



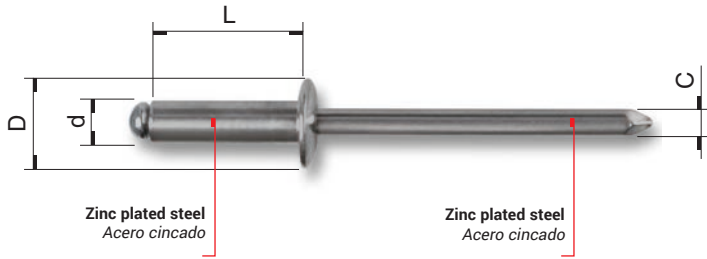
"GRAF" (PEEL) RIVETS
REMACHES "GRAF"



"ALV-IN" RIVETS
REMACHES "ALV-IN"



RIVETS LARGE HEAD
REMACHES CABEZA ANCHA
N



ZINC PLATED STEEL RIVETS
REMACHES DE ACERO CINCADO

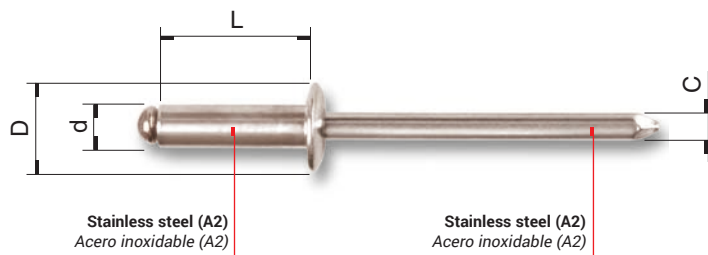
d Inch (mm)	L		D Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	Inch (mm)	min ÷ Max		lbf (N)	lbf (N)
	Inch	mm					Inch	mm		
1/8" (3.2)	.236	6	.256 (6.5)	.078 (2)	521320603	.130 (3.3)	.039 ÷ .118	1 ÷ 3	393 (1750 N)	314 (1400 N)
	.315	8			521320803		.118 ÷ .197	3 ÷ 5		
	.394	10			521321003		.197 ÷ .276	5 ÷ 7		
	.472	12			521321203		.276 ÷ .354	7 ÷ 9		
5/32" (4)	.236	6	.315 (8)	.089 (2.25)	521400603	.161 (4.1)	.039 ÷ .079	1 ÷ 2	719 (3200 N)	528 (2350 N)
	.315	8			521400803		.079 ÷ .157	2 ÷ 4		
	.394	10			521401003		.157 ÷ .236	4 ÷ 6		
	.472	12			521401203		.236 ÷ .315	6 ÷ 8		
	.551	14			521401403		.315 ÷ .394	8 ÷ 10		
	.630	16			521401603		.394 ÷ .472	10 ÷ 12		
	.787	20			521402003		.551 ÷ .630	14 ÷ 16		
3/16" (4.8)	.315	8	.354 (9)	.114 (2.90)	521480803	.197 (5)	.079 ÷ .157	2 ÷ 4	876 (3900 N)	696 (3100 N)
	.394	10			521481003		.157 ÷ .236	4 ÷ 6		
	.472	12			521481203		.236 ÷ .315	6 ÷ 8		
	.551	14			521481403		.315 ÷ .394	8 ÷ 10		
	.630	16			521481603		.394 ÷ .472	10 ÷ 12		
	.709	18			521481803		.472 ÷ .551	12 ÷ 14		
	.787	20			521482003		.551 ÷ .630	14 ÷ 16		
	.984	25			521482503		.630 ÷ .787	16 ÷ 20		
	1.181	30			521483003		.787 ÷ .945	20 ÷ 24		
1/4" (6.4)	.472	12	.472 (12)	.150 (3.80)	521641203	.256 (6.5)	.157 ÷ .276	4 ÷ 7	1516 (6750 N)	1123 (5000 N)
	.591	15			521641503		.276 ÷ .394	7 ÷ 10		
	.709	18			521641803		.394 ÷ .492	10 ÷ 12.5		
	.866	22			521642203		.492 ÷ .650	12.5 ÷ 16.5		
	1.024	26			521642603		.650 ÷ .807	16.5 ÷ 20.5		
	1.181	30			521643003		.807 ÷ .965	20.5 ÷ 24.5		

> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios



STAINLESS STEEL (A2) RIVETS

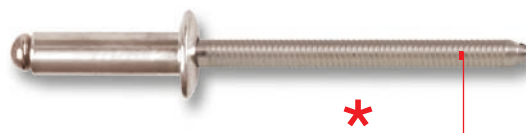
REMACHES DE ACERO INOXIDABLE (A2)

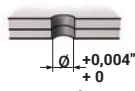
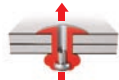



*** Blind rivets with grooved nail**

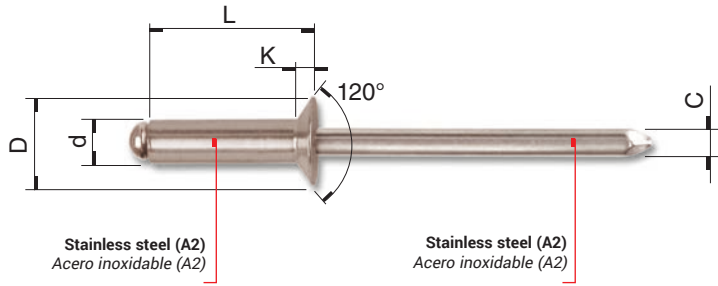
Remaches ciegos con vástago ranurado

- In case the stainless steel rivet Ø 6,4 is used with our tool **RAC171** the clamp has to be our ref. **713213**.
- En caso de que el remache Ø 6,4 inoxidable sea utilizado con nuestra remachadora **RAC171** tenemos que utilizar el borme, nuestra referencia **713213**, en dotación.



d Inch (mm)	L		D Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	 Inch (mm)	min ÷ Max		 lbf (N)	 lbf (N)
	Inch	mm					Inch	mm		
1/8" (3.2)	.236	6	.256 (6.5)	.079 (2)	522320603	.130 (3.3)	.039 ÷ .098	1 ÷ 2.5	606 (2700 N)	528 (2350 N)
	.315	8			522320803		.098 ÷ .177	2.5 ÷ 4.5		
	.394	10			522321003		.177 ÷ .256	4.5 ÷ 6.5		
	.472	12			522321203		.256 ÷ .335	6.5 ÷ 8.5		
5/32" (4)	.236	6	.315 (8)	.094 (2.40)	522400603	.161 (4.1)	.039 ÷ .079	1 ÷ 2	921 (4100 N)	764 (3400 N)
	.315	8			522400803		.079 ÷ .157	2 ÷ 4		
	.394	10			522401003		.157 ÷ .236	4 ÷ 6		
	.472	12			522401203		.236 ÷ .315	6 ÷ 8		
	.551	14			522401403		.315 ÷ .394	8 ÷ 10		
.630	16	522401603	.394 ÷ .472	10 ÷ 12						
3/16" (4.8)	.315	8	.354 (9)	.118 (3)	522480803	.197 (5)	.059 ÷ .138	1.5 ÷ 3.5	1348 (6000 N)	1168 (5200 N)
	.394	10			522481003		.138 ÷ .217	3.5 ÷ 5.5		
	.472	12			522481203		.217 ÷ .295	5.5 ÷ 7.5		
	.551	14			522481403		.295 ÷ .374	7.5 ÷ 9.5		
	.630	16			522481603		.374 ÷ .453	9.5 ÷ 11.5		
	.709	18			522481803		.453 ÷ .531	11.5 ÷ 13.5		
	.787	20			522482003		.531 ÷ .610	13.5 ÷ 15.5		
	.984	25			522482503		.610 ÷ .787	15.5 ÷ 20		
1.181	30	522483003	.787 ÷ .945	20 ÷ 24						
1/4" (6.4) *	.472	12	.472 (12)	.156 (3.95)	522641203	.256 (6.5)	.157 ÷ .276	4 ÷ 7	1977 (8800 N)	1572 (7000 N)
	.591	15			522641503		.276 ÷ .394	7 ÷ 10		
	.709	18			522641803		.394 ÷ .512	10 ÷ 13		

> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios



STAINLESS STEEL (A2) RIVETS COUNTERSUNK HEAD
REMACHES DE ACERO INOXIDABLE (A2), CABEZA AVELLANADA

d Inch (mm)	L		D Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	Inch (mm)	min ÷ Max		lbf (N)	lbf (N)
	Inch	mm					Inch	mm		
1/8" (3.2)	.236	6	.256 (6.5)	.043 (1.1)	.079 (2)	.130 (3.3)	.079 ÷ .098	2 ÷ 2.5	606 (2700 N)	528 (2350 N)
	.315	8					.098 ÷ .177	2.5 ÷ 4.5		
	.394	10					.177 ÷ .256	4.5 ÷ 6.5		
5/32" (4)	.315	8	.315 (8)	.051 (1.30)	.094 (2.40)	.161 (4.1)	.118 ÷ .157	3 ÷ 4	921 (4100 N)	764 (3400 N)
	.394	10					.157 ÷ .236	4 ÷ 6		
	.472	12					.236 ÷ .315	6 ÷ 8		
3/16" (4.8)	.394	10	.354 (9)	.059 (1.50)	.118 (3)	.197 (5)	.138 ÷ .217	3.5 ÷ 5.5	1348 (6000 N)	1168 (5200 N)
	.472	12					.217 ÷ .295	5.5 ÷ 7.5		
	.551	14					.295 ÷ .374	7.5 ÷ 9.5		

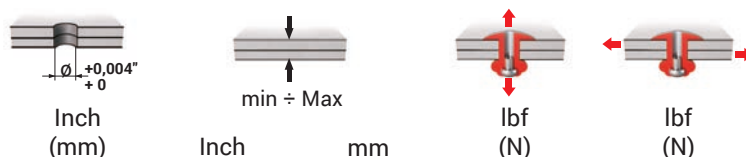
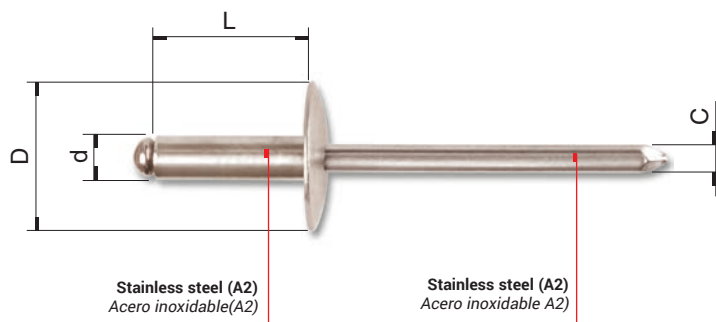
> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios

- > The marked sizes are available only on request. Minimum quantity: 30.000 pcs.
- > Las medidas evidenciadas se encuentran disponibles solo sobre pedido y para cantidades mínimas de 30.000 piezas.



STAINLESS STEEL (A2) RIVETS LARGE HEAD

REMACHES DE ACERO INOXIDABLE (A2) CABEZA ANCHA

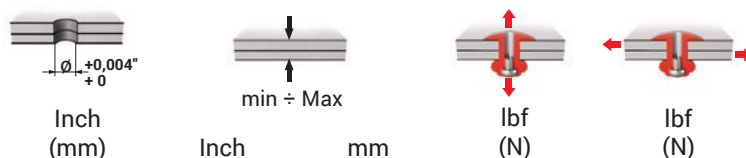
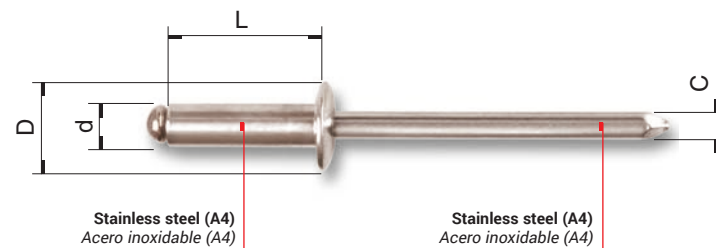


d Inch (mm)	L		D Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	Inch (mm)	min ÷ Max		lbf (N)	lbf (N)
	Inch	mm					Inch	mm		
3/16" (4.8)	.394	10	.551 (14)	.118 (3)	523481003	.197 (5)	.138 ÷ .217	3.5 ÷ 5.5	1348 (6000 N)	1168 (5200 N)
	.472	12			523481203		.217 ÷ .295	5.5 ÷ 7.5		
	.551	14			523481403		.295 ÷ .374	7.5 ÷ 9.5		
	.630	16			523481603		.374 ÷ .453	9.5 ÷ 11.5		
	.709	18			523481803		.453 ÷ .531	11.5 ÷ 13.5		

> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios

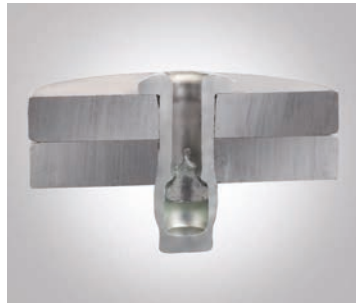
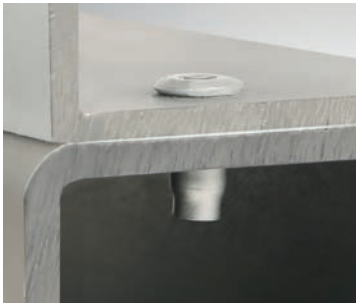
STAINLESS STEEL (A4) RIVETS

REMACHES DE ACERO INOXIDABLE (A4)



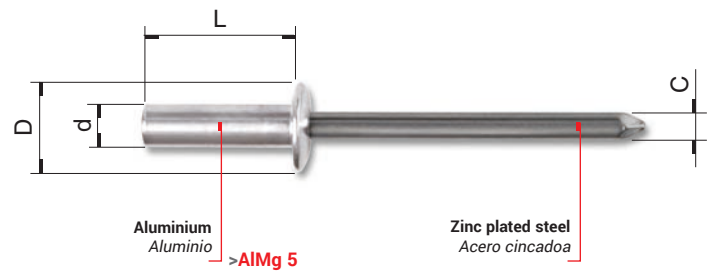
d Inch (mm)	L		D Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	Inch (mm)	min ÷ Max		lbf (N)	lbf (N)
	Inch	mm					Inch	mm		
1/8" (3.2)	.236	6	.256 (6.5)	.079 (2)	526320603	.130 (3.3)	.039 ÷ .098	1 ÷ 2.5	618 (2750 N)	539 (2400 N)
	.315	8			526320803		.098 ÷ .177	2.5 ÷ 4.5		
	.394	10			526321003		.177 ÷ .256	4.5 ÷ 6.5		
5/32" (4)	.315	8	.315 (8)	.094 (2.40)	526400803	.161 (4.1)	.079 ÷ .157	2 ÷ 4	921 (4100 N)	764 (3400 N)
	.394	10			526401003		.157 ÷ .236	4 ÷ 6		
	.472	12			526401203		.236 ÷ .315	6 ÷ 8		
	.551	14			526401403		.315 ÷ .394	8 ÷ 10		
3/16" (4.8)	.394	10	.354 (9)	.118 (3)	526481003	.197 (5)	.138 ÷ .217	3.5 ÷ 5.5	1325 (5900 N)	1157 (5150 N)
	.472	12			526481203		.217 ÷ .295	5.5 ÷ 7.5		
	.551	14			526481403		.295 ÷ .374	7.5 ÷ 9.5		

> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios



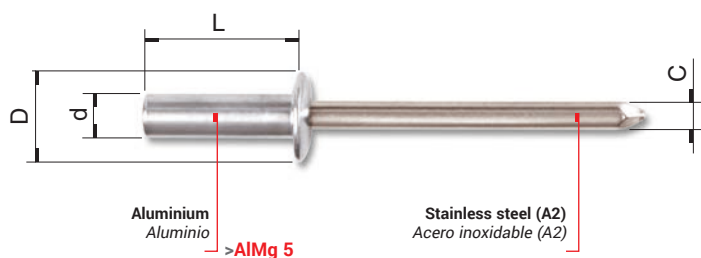
SEALED RIVETS
REMACHES ESTANCOS

ALUMINIUM SEALED RIVETS
REMACHES ESTANCOS DE ALUMINIO



d Inch (mm)	L		D Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	Inch (mm)	min ÷ Max		lbf (N)	lbf (N)
	Inch	mm					Inch	mm		
1/8" (3.2)	.295	7.5	.236 (6)	.067 (1.70)	541320703	.130 (3.3)	.039 ÷ .138	1 ÷ 3.5	270 (1200 N)	261 (1160 N)
	.354	9			541320903		.138 ÷ .177	3.5 ÷ 4.5		
	.413	10.5			541321003		.177 ÷ .236	4.5 ÷ 6		
	.472	12			541321203		.236 ÷ .315	6 ÷ 8		
5/32" (4)	.315	8	.315 (8)	.089 (2.25)	541400803	.161 (4.1)	.039 ÷ .138	1 ÷ 3.5	495 (2200 N)	405 (1800 N)
	.394	10			541401003		.138 ÷ .217	3.5 ÷ 5		
	.472	12			541401203		.217 ÷ .295	6.5 ÷ 7.5		
	.551	14			541401403		.295 ÷ .374	7.5 ÷ 9		
3/16" (4.8)	.335	8.5	.374 (9.5)	.102 (2.60)	541480803	.197 (5)	.039 ÷ .138	1 ÷ 3.5	562 (2500 N)	595 (2650 N)
	.394	10			541481003		.138 ÷ .197	3.5 ÷ 5		
	.453	11.5			541481103		.197 ÷ .236	5 ÷ 6		
	.512	13			541481303		.236 ÷ .295	6 ÷ 7.5		
	.571	14.5			541481403		.295 ÷ .354	7.5 ÷ 9		
	.650	16.5			541481603		.354 ÷ .413	9 ÷ 10.5		
	.709	18			541481803		.413 ÷ .472	10.5 ÷ 12		
.866	22	541482203	.472 ÷ .630	12 ÷ 16						

> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios



ALUMINIUM SEALED RIVETS - STAINLESS STEEL NAIL
 REMACHES ESTANCOS DE ALUMINIO - CLAVO DE ACERO INOXIDABLE

d Inch (mm)	L		D Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	 Inch (mm)	min ÷ Max		 lbf (N)	 lbf (N)
	Inch	mm					Inch	mm		
1/8" (3.2)	.295	7.5	.236	.067	543320703	.130	.059 ÷ .138	1.5 ÷ 3.5	270	261
	.354	9	(6)	(1.70)	543320903	(3.3)	.138 ÷ .177	3.5 ÷ 4.5	(1200 N)	(1160 N)
5/32" (4)	.315	8	.315	.089	543400803	.161	.039 ÷ .138	1 ÷ 3.5	495	405
	.394	10	(8)	(2.25)	543401003	(4.1)	.138 ÷ .217	3.5 ÷ 5	(2200 N)	(1800 N)
	.472	12			543401203		.217 ÷ .295	6.5 ÷ 7.5		
3/16" (4.8)	.335	8.5	.374	.102	543480803	.197	.039 ÷ .138	1 ÷ 3.5	562	595
	.453	11.5	(9.5)	(2.60)	543481103	(5)	.138 ÷ .236	3.5 ÷ 6	(2500 N)	(2650 N)
	.571	14.5			543481403		.236 ÷ .354	6 ÷ 9		

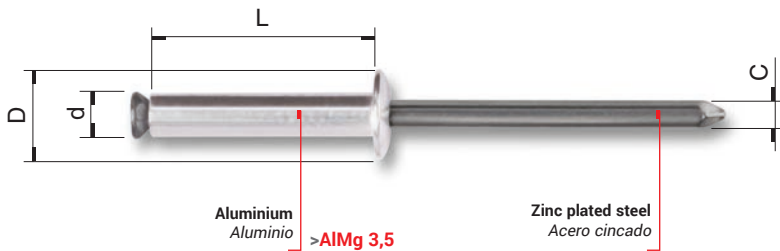
> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios

- > ! **ATTENTION:** Available only on request. Minimum quantity: 30,000 pcs.
- > ! **ATENCIÓN:** Disponibles solo sobre pedido y para cantidades mínimas de 30.000 piezas.



"GRAF" (PEEL) RIVETS
REMACHES "GRAF"

- Wide grip range
- Great fastening on surfaces that are not completely flat
- Excellent results on particularly fragile or tender materials
- Amplio rango de espesor a remachar
- Buena fijación sobre superficies no completamente planas
- Excelentes resultados sobre materiales particularmente frágiles o blandos



ALUMINIUM "GRAF" (PEEL) RIVETS
REMACHES "GRAF" DE ALUMINIO

d Inch (mm)	L		D Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	Inch (mm)	min ÷ Max		lbf (N)	lbf (N)
	Inch	mm					Inch	mm		
5/32" (4)	.472	12	.315 (8)	.087 (2.20)	551401203	.169 (4.3)	.118 ÷ .197	3 ÷ 5	281 (1250 N)	326 (1450 N)
	.630	16			551401603		.197 ÷ .354	5 ÷ 9		
	.787	20			551402003		.354 ÷ .512	9 ÷ 13		
	.984	25			551402503		.551 ÷ .709	14 ÷ 18		
3/16" (4.8)	.472	12	.394 (10)	.102 (2.60)	551481203	.209 (5.3)	.118 ÷ .197	3 ÷ 5	449 (2000 N)	483 (2150 N)
	.630	16			551481603		.197 ÷ .354	5 ÷ 9		
	.787	20			551482003		.354 ÷ .512	9 ÷ 13		
	.984	25			551482503		.551 ÷ .709	14 ÷ 18		
	1.181	30			551483003		.709 ÷ .866	18 ÷ 22		
	1.378	35			551483503		.866 ÷ 1.063	22 ÷ 27		
1/4" (6.4)	.709	18	.472 (12)	.138 (3.50)	551641803	.276 (7)	.118 ÷ .276	3 ÷ 7	674 (3000 N)	674 (3000 N)
	.866	22			551642203		.276 ÷ .433	7 ÷ 11		
	1.024	26			551642603		.433 ÷ .591	11 ÷ 15		
	1.181	30			551643003		.591 ÷ .787	15 ÷ 20		

> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios



GROOVED RIVETS

REMACHES RANURADOS



• Indicated for blind holes, especially in the construction field

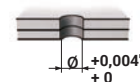
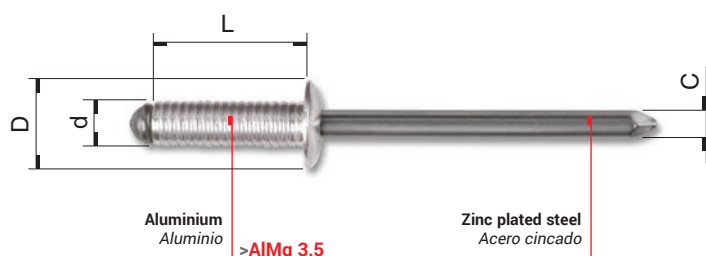
• Excellent fastening on wood

• Indicado para agujeros ciegos, especialmente en el campo de la construcción

• Excelente fijación sobre madera

ALUMINIUM GROOVED RIVETS

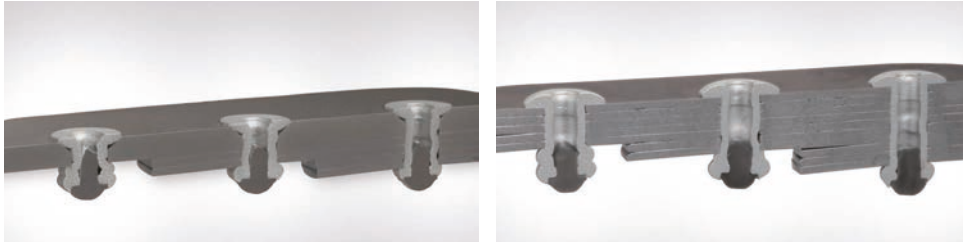
REMACHES RANURADOS DE ALUMINIO



d Inch (mm)	L Inch mm	D Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	Inch (mm)
5/32" (4)	.315 8	.315 (8)	.087 (2.20)	552400803	.169 (4.3)
	.394 10			552401003	
	.472 12			552401203	
	.551 14			552401403	
	.630 16			552401603	
.197 (5)	.315 8	.394 (10)	.102 (2.60)	552500803	.205 (5.2)
	.394 10			552501003	
	.472 12			552501203	
	.551 14			552501403	
	.630 16			552501603	
	.709 18			552501803	
	.787 20			552502003	
	.984 25			552502503	
1.377 35	552503503				

> The marked sizes are available only on request. Minimum quantity: 30.000 pcs.

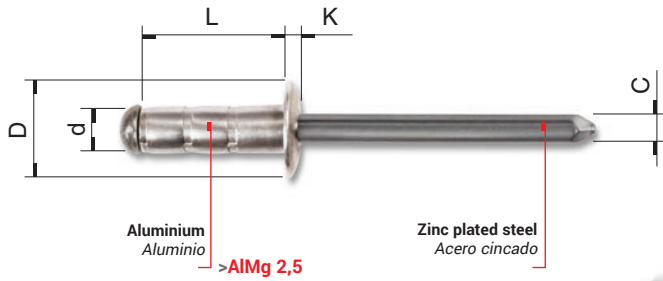
> Las medidas evidenciadas se encuentran disponibles solo sobre pedido y para cantidades mínimas de 30.000 piezas.



MULTISTAGE - MULTIFAR RIVETS
REMACHES MULTI-ESTADOS - MULTIFAR

- Wide grip range
- One length covers the grip range of several standard rivets
- Compensates the presence of irregular holes
- Nail retention

- Amplio rango de espesor a remachar
- Una sola longitud cubre el rango de espesor a remachar de varios remaches estándar
- Compensa la presencia de agujeros irregulares
- Vástago con retención de cabeza



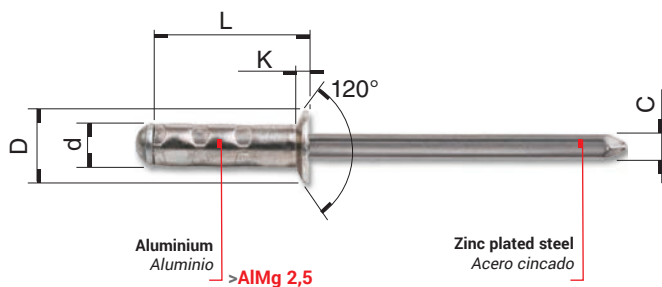
ALUMINIUM MULTISTAGE MULTIFAR RIVETS
REMACHES MULTI-ESTADOS MULTIFAR DE ALUMINIO

d Inch (mm)	L		D Inch (mm)	K Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	Inch (mm)	min ÷ Max		lbf (N)	lbf (N)
	Inch	(mm)						Inch	mm		
1/8" (3.2)	.315	8	.256 (6.5)	.039 (1)	.071 (1.80)	553320803	.134 (3.4)	.039 ÷ .177	1 ÷ 4.5	247 (1100 N)	191 (850 N)
	.374	9.5				553320903		.059 ÷ .217	1.5 ÷ 5.5		
	.453	11.5				553321103		.118 ÷ .295	3 ÷ 7.5		
5/32" (4)	.394	10	.315 (8)	.043 (1.10)	.083 (2.10)	553401003	.165 (4.2)	.039 ÷ .236	1 ÷ 6	371 (1650 N)	270 (1200 N)
	.512	13				553401303		.157 ÷ .354	4 ÷ 9		
	.669	17				553401703		.275 ÷ .492	7 ÷ 12.5		
3/16" (4.8)	.433	11	.394 (10)	.057 (1.45)	.114 (2.90)	553481103	.201 (5.1)	.039 ÷ .256	1 ÷ 6.5	528 (2350 N)	348 (1550 N)
	.591	15				553481503		.177 ÷ .394	4.5 ÷ 10		
	.669	17				553481703		.197 ÷ .453	5 ÷ 11.5		
	.984	25				553482503		.433 ÷ .709	11 ÷ 18		

> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios



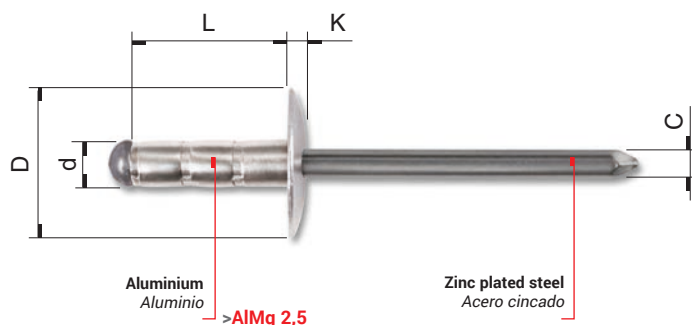
ALUMINIUM MULTISTAGE MULTIFAR RIVETS COUNTERSUNK HEAD
 REMACHES MULTI-ESTADOS MULTIFAR DE ALUMINIO CABEZA AVELLANADA



d Inch (mm)	L Inch (mm)	D Inch (mm)	K Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	 Inch (mm)	min ÷ Max		 lbf (N)	 lbf (N)
							Inch	mm		
1/8" (3.2)	.394 10	.236 (6)	.031 (0.8)	.071 (1.80)	554321003	.134 (3.4)	.079 ÷ .256	2 ÷ 6.5	225 (1000 N)	191 (850 N)
5/32" (4)	.433 11	.256 (6.5)	.031 (0.8)	.083 (2.10)	554401103	.165 (4.2)	.098 ÷ .295	2.5 ÷ 7.5	371 (1650 N)	270 (1200 N)
3/16" (4.8)	.433 11	.335 (8.5)	.043 (1.10)	.114 (2.90)	554481103	.201 (5.1)	.118 ÷ .276	3 ÷ 7	528 (2350 N)	348 (1550 N)
	.669 17				554481703		.217 ÷ .472	5.5 ÷ 12		

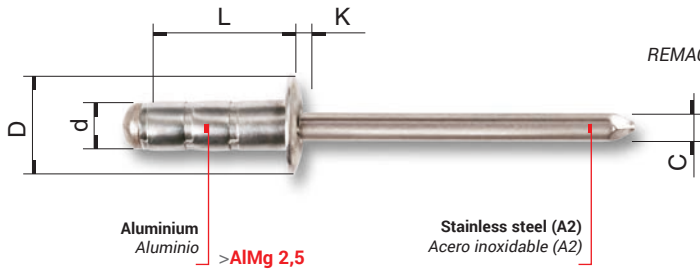
> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios

ALUMINIUM MULTISTAGE MULTIFAR RIVETS LARGE HEAD
 REMACHES MULTI-ESTADOS MULTIFAR DE ALUMINIO, CABEZA ANCHA



d Inch (mm)	L Inch (mm)	D Inch (mm)	K Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	 Inch (mm)	min ÷ Max		 lbf (N)	 lbf (N)
							Inch	mm		
3/16" (4.8)	.394 10	.630 (16)	.071 (1.80)	.114 (2.90)	555481003	.201 (5.1)	.039 ÷ .236	1 ÷ 6.0	528 (2350 N)	348 (1550 N)
	.630 16				555481603		.197 ÷ .433	5.0 ÷ 11		
	.984 25				555482503		.433 ÷ .709	11 ÷ 18		

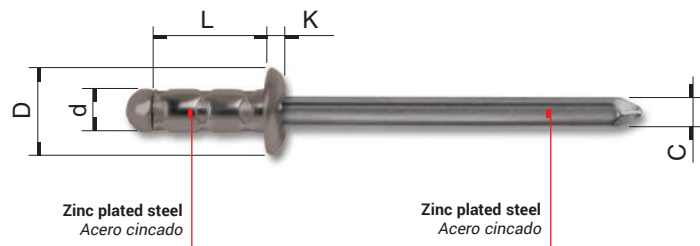
> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios



ALUMINIUM MULTISTAGE MULTIFAR RIVETS STAINLESS STEEL NAIL
REMACHES MULTI-ESTADOS MULTIFAR EN ALUMINIO CON CLAVO DE ACERO INOXIDABLE

d Inch (mm)	L		D Inch (mm)	K Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	Inch (mm)	min ÷ Max		lbf (N)	lbf (N)
	Inch	(mm)						Inch	mm		
5/32" (4)	.394	10	.315 (8)	.043 (1.10)	.083 (2.10)	557401003 557401303	.165 (4.2)	.039 ÷ .236	1 ÷ 6	371 (1650 N)	270 (1200 N)
	.512	13						.157 ÷ .354	4 ÷ 9		
3/16" (4.8)	.433	11	.394 (10)	.057 (1.45)	.114 (2.90)	557481103 557481503 557482503	.201 (5.1)	.039 ÷ .256	1 ÷ 6.5	528 (2350 N)	348 (1550 N)
	.591	15						.177 ÷ .394	4.5 ÷ 10		
	.984	25						.394 ÷ .709	10 ÷ 18		

> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios



STEEL MULTISTAGE MULTIFAR RIVETS
REMACHES MULTI-ESTADOS MULTIFAR DE ACERO

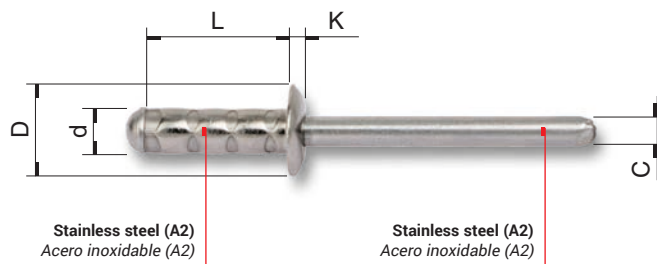
d Inch (mm)	L		D Inch (mm)	K Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	Inch (mm)	min ÷ Max		lbf (N)	lbf (N)
	Inch	(mm)						Inch	mm		
1/8" (3.2)	.394	10	.256 (6.5)	.039 (1)	.083 (2.10)	556321003	.134 (3.4)	.039 ÷ .157	1 ÷ 4	371 (1650 N)	292 (1300 N)
5/32" (4)	.433	11	.315 (8)	.043 (1.10)	.102 (2.60)	556401103	.165 (4.2)	.059 ÷ .197	1.5 ÷ 5	550 (2450 N)	427 (1900 N)
3/16" (4.8)	.433	11	.394 (10)	.057 (1.45)	.122 (3.10)	556481103	.201 (5.1)	.047 ÷ .256	1.2 ÷ 6.5	786 (3500 N)	562 (2500 N)

> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios



STAINLESS STEEL MULTISTAGE "PLUS INOX" RIVETS

REMACHES MULTI-ESTADOS "PLUS INOX" DE ACERO INOXIDABLE



d Inch (mm)	L		D Inch (mm)	K Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	Inch		Inch mm	lbf (N)	lbf (N)
	Inch	(mm)					mm	mm			
1/8" (3.2)	.433	11	.256 (6.5)	.043 (1,10)	.085 (2.15)	586321103	.134 (3.4)	$\begin{matrix} \text{min} \\ \div \\ \text{Max} \end{matrix}$	1 ÷ 6	404 (1800 N)	404 (1800 N)
5/32" (4)	.472	12	.315 (8)	.051 (1.30)	.102 (2.60)	586401203	.165 (4.2)	$\begin{matrix} \text{min} \\ \div \\ \text{Max} \end{matrix}$	2 ÷ 7	674 (3000 N)	606 (2700 N)
3/16" (4.8)	.591	15	.394 (10)	.059 (1.50)	.126 (3,20)	586481503	.201 (5.1)	$\begin{matrix} \text{min} \\ \div \\ \text{Max} \end{matrix}$	1.5 ÷ 9	1011 (4500 N)	898 (4000 N)

> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios



HIGH PERFORMANCE RIVETS
REMACHES DE ALTO RENDIMIENTO

>GB

These products are designed to provide a fixing solution where high mechanical strength and vibration resistance are required. Its peculiarity consists in the joining of the two parts of the rivet to provide a highly integral structure after clamping the components together.

>E

Estos productos están diseñados para obtener uniones donde se requieren alta resistencia mecánica y vibración.

La peculiaridad de estos productos consiste en el acoplamiento entre los dos componentes del remache que, después de la fijación, forman una estructura integrada entre ellos y las piezas que se unirán.

MULTIFAR INOX



> Pag. 37

- High mechanical and corrosion resistance
- Good vibration resistance
- Locked head nail
- Tolerates the presence of irregular holes

- Alta resistencia mecánica y a la corrosión
- Buena resistencia a las vibraciones
- Vástago con retención de cabeza
- Compatible con agujeros irregulares

TAMP



> Pag. 38

- High mechanical strength
- Good vibration resistance
- Locked head nail
- Tolerates the presence of irregular holes

- Alta resistencia mecánica
- Buena resistencia a las vibraciones
- Vástago con retención de cabeza
- Compatible con agujeros irregulares

TAMP AP



> Pag. 39

FARBOLT



> Pag. 40

X-TRIFAR / S-TRIFAR



> Pag. 42

- Highest mechanical strength in the range
- Excellent vibration resistance
- Locked head nail
- Consistent shear strength on any thickness

- *La resistencia mecánica más alta de la gama*
- *Excelente resistencia a las vibraciones*
- *Vástago con retención de cabeza*
- *Resistencia al corte constante en distintos espesores*

- High mechanical strength
- Excellent vibration resistance thanks to the radial expansion
- Locked head nail
- Consistent shear strength on any thickness
- Wide grip range

- *Alta resistencia mecánica*
- *Excelente resistencia a las vibraciones gracias a la expansión radial*
- *Vástago con retención de cabeza*
- *Resistencia al corte constante en distintos espesores*
- *Amplio rango de espesor a remachar*

- High mechanical strength on fragile materials
- Good mechanical strength thanks to wide deformation
- Locked head nail
- Wide grip range
- Underhead seal (S-Trifar)
- Indicated for outdoor applications

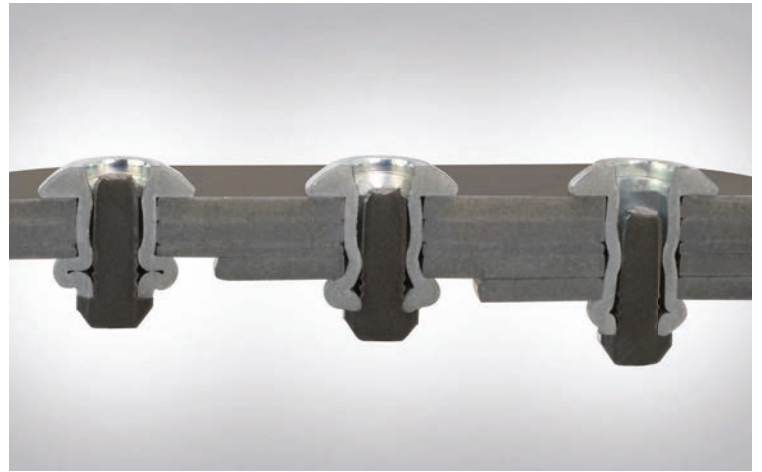
- *Altas resistencias mecánicas sobre materiales frágiles*
- *Buena resistencia mecánica gracias a la amplia deformación*
- *Vástago con retención de cabeza*
- *Amplio rango de espesor a remachar*
- *Guarnición bajo la cabeza (S-Trifar)*
- *Indicado para aplicaciones en exterior*

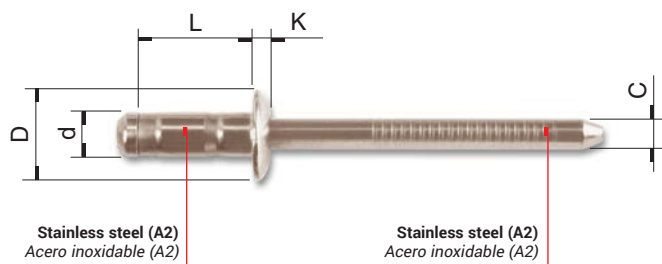


These items feature the same characteristics as the multistage Multifar rivets and reach high values of mechanical resistance. Good resistance to vibrations. Retained nail. Suitable for extra-specifications and irregular holes.

Estos productos presentan las mismas características de los remaches multi-estados Multifar y alcanzan altos valores de resistencia mecánica. Buena resistencia a las vibraciones. Clavo retenido. Idóneo para agujeros irregulares y fuera especificaciones.

"STAINLESS STEEL MULTIFAR" RIVETS - "TAMP" - "TAMP AP"
REMACHES "MULTIFAR DE ACERO INOXIDABLE" - "TAMP" - "TAMP AP"

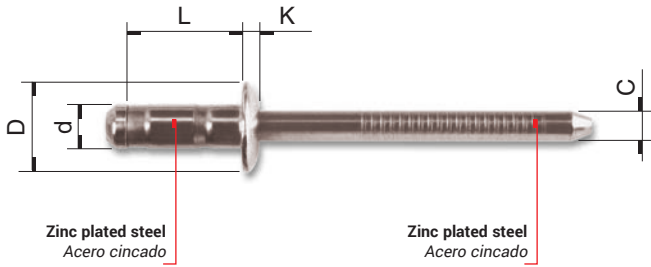




STAINLESS STEEL (A2) MULTIFAR RIVETS
REMACHES MULTIFAR DE ACERO INOXIDABLE (A2)

d Inch (mm)	L		D Inch (mm)	K Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	Inch (mm)	min ÷ Max		lbf (N)	lbf (N)
	Inch	(mm)						Inch	mm		
1/8" (3.2)	.276	7	.256 (6.5)	.043 (1.1)	.089 (2.25)	547320703 547320903	.134 (3.4)	.039 ÷ .118	1 ÷ 3	450 (2000 N)	495 (2200 N)
	.354	9						.118 ÷ .177	3 ÷ 4,5		
5/32" (4)	.276	7	.315 (8)	.051 (1.30)	.106 (2.70)	547400703 547400903 547401203	.165 (4.2)	.047 ÷ .118	1.2 ÷ 3	719 (3200 N)	719 (3200 N) 764 (3400 N) 1394 (6200 N)
	.354	9						.118 ÷ .197	3 ÷ 5		
	.472	12						.197 ÷ .276	5 ÷ 7		
3/16" (4.8)	.354	9	.394 (10)	.059 (1.5)	.130 (3.30)	547480903 547481203 547481503	.201 (5.1)	.059 ÷ .138	1.5 ÷ 3.5	1124 (5000 N)	1124 (5000 N) 1124 (5000 N) 1978 (8800 N)
	.472	12						.138 ÷ .236	3.5 ÷ 6		
	.591	15						.236 ÷ .335	6 ÷ 8.5		

> Tests performed according to UNI EN ISO 14589 > Pruebas llevadas a cabo según UNI EN ISO 14589
 > Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios



ZINC PLATED STEEL "TAMP" RIVETS
REMACHES "TAMP" DE ACERO CINCADO

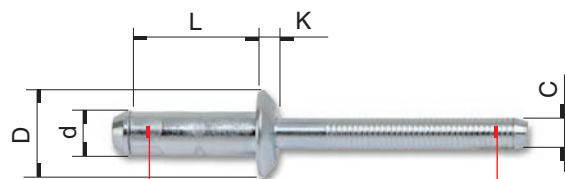
d Inch (mm)	L		D Inch (mm)	K Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	 Inch (mm)	min ÷ Max		 lbf (N)	 lbf (N)	
	Inch	(mm)						Inch	mm			Inch
1/8" (3.2)	.276	7	.256 (6.5)	.039 (1)	.087 (2.20)	546320703	.134 (3.4)	.039 ÷ .118	1 ÷ 3	292 (1300 N)	270 (1200 N)	
	.354	9						.118 ÷ .197	3 ÷ 5			270 (1200 N)
	.433	11						.197 ÷ .276	5 ÷ 7			
5/32" (4)	.276	7	.315 (8)	.051 (1.30)	.106 (2.70)	546400703	.165 (4.2)	.047 ÷ .118	1.2 ÷ 3	495 (2200 N)	607 (2700 N)	
	.354	9						.118 ÷ .197	3 ÷ 5			674 (3000 N)
	.472	12						.197 ÷ .276	5 ÷ 7			
3/16" (4.8)	.354	9	.394 (10)	.059 (1.5)	.126 (3.20)	546480903	.201 (5.1)	.059 ÷ .138	1.5 ÷ 3.5	854 (3800 N)	764 (3400 N)	
	.472	12						.138 ÷ .236	3.5 ÷ 6			1147 (5100 N)
	.591	15						.236 ÷ .335	6 ÷ 8.5			
1/4" (6.4)	.492	12,5	.512 (13)	.106 (2.7)	.154 (3.90)	546641203	.264 (6,7)	.059 ÷ .217	1.5 ÷ 5.5	1304 (5800 N)	1349 (6000 N)	
	.630	16						.197 ÷ .354	5 ÷ 9			2136 (9500 N)
	.807	20,5						.315 ÷ .512	8 ÷ 13			

> Tests performed according to UNI EN ISO 14589 > Pruebas llevadas a cabo según UNI EN ISO 14589
> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios



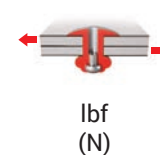
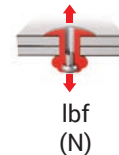
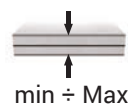
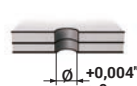
HIGH PERFORMANCE RIVETS "TAMP AP"

REMACHES DE ALTO RENDIMIENTO "TAMP AP"



Low carbon steel
Acero a contenido débil de carbono

Medium carbon steel
Acero a contenido mediano de carbono



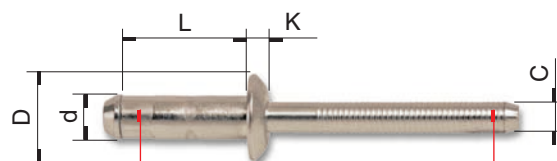
d Inch (mm)	L Inch (mm)	D Inch (mm)	K Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	Inch (mm)	min ÷ Max Inch mm	lb (N)	lb (N)
1/4" (6.4)	.492	12,5	.512	.106	587641203	.264	.079 ÷ .197	2 ÷ 5	2742 (12200 N)
	.571	14,5	(13)	(2.7)	587641403	(6,7)	.197 ÷ .315	5 ÷ 8	2923 (13000 N)
	.728	18,5		(4.45)	587641803		.315 ÷ .433	8 ÷ 11	3417 (15200 N)

> Tests performed according to UNI EN ISO 14589 > Pruebas llevadas a cabo según UNI EN ISO 14589

> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios

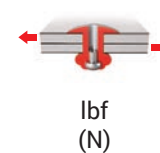
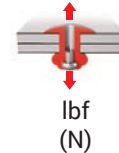
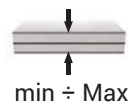
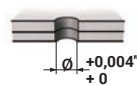
HIGH PERFORMANCE RIVETS "TAMP AP INOX"

REMACHES DE ALTO RENDIMIENTO "TAMP AP INOX"



Stainless steel A2
Acero inoxidable A2

Stainless steel A2
Acero inoxidable A2



d Inch (mm)	L Inch (mm)	D Inch (mm)	K Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	Inch (mm)	min ÷ Max Inch mm	lb (N)	lb (N)
1/4" (6.4)	.492	12,5	.512	.106	592641203	.264	.079 ÷ .197	2 ÷ 5	2697 (12000 N)
	.571	14,5	(13)	(2.7)	592641403	(6,7)	.197 ÷ .315	5 ÷ 8	3327 (14800 N)
	.728	18,5		(4.70)	592641803		.315 ÷ .433	8 ÷ 11	3372 (15000 N)

> Tests performed according to UNI EN ISO 14589 > Pruebas llevadas a cabo según UNI EN ISO 14589

> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios



With Farbolt rivets, at shearing, nail and body turn into one single structure, giving high resistance to mechanic loads.

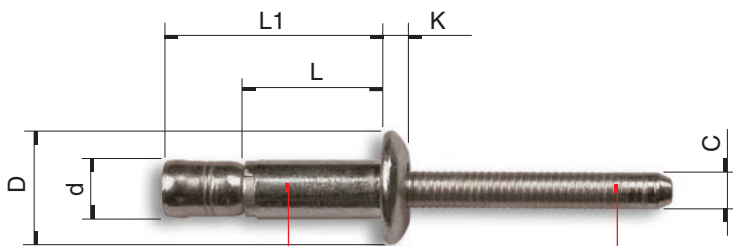
El remache Farbolt es un remache donde el cuerpo y el clavo combinan una parte unica al momento de la rotura, dando una elevada resistencia a las altas cargas mecanicas.

STRUCTURAL FARBOLT RIVETS
REMACHES ESTRUCTURALES FARBOLT



A special nozzle is required to set this rivet

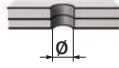
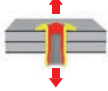
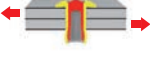
La aplicacion de este remache necesita el uso de una boquilla especial



Low carbon steel
Acero a contenido débil de carbono

Medium carbon steel
Acero a contenido mediano de carbono

STRUCTURAL FARBOLT RIVETS IN ZINC PLATED STEEL
REMACHES ESTRUCTURALES FARBOLT DE ACERO CINCADO

d Inch (mm)	L Inch (mm)	D Inch (mm)	L1 Inch (mm)	K Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	 Inch (mm)	min ÷ Max		 lbf (N)	 lbf (N)		
								Inch	mm				
3/16" (4.8)	.433	11	.394	.748	19	.079	.118	527481103	.193 ÷ .201	.063 ÷ .272	1.6 ÷ 6.9	899	1349
	.551	14	(10)	.945	24	(2)	(3)	527481403	(4.9 ÷ 5.1)	.063 ÷ .437	1.6 ÷ 11.1	(4000 N)	(6000 N)
1/4" (6.4)	.591	15	.512	.965	24,5	.102	.157	527641503	.260 ÷ .276	.079 ÷ .394	2 ÷ 10	1641	2698
	.787	20	(13)	1.358	34,5	(2.6)	(4)	527642003	(6.6 ÷ 7)	.079 ÷ .630	2 ÷ 16	(7300 N)	(12000 N)

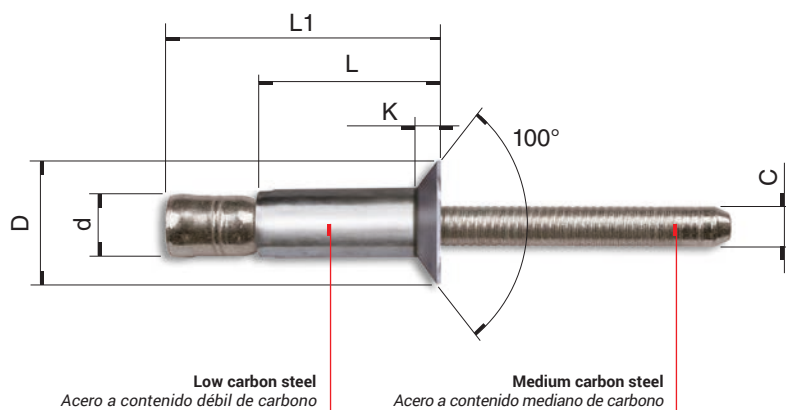
> Tests performed according to UNI EN ISO 14589 > Pruebas llevadas a cabo según UNI EN ISO 14589

> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios



STRUCTURAL FARBOLT RIVETS IN ZINC PLATED STEEL WITH COUNTERSUNK HEAD

REMACHES ESTRUCTURALES FARBOLT DE ACERO CINCADO, CABEZA AVELLANADA

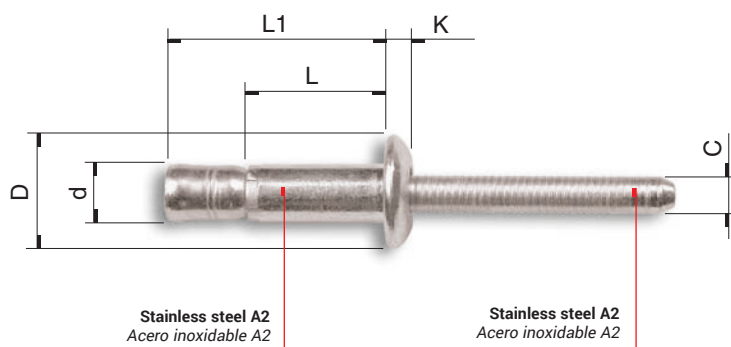


d Inch (mm)	L Inch (mm)	D Inch (mm)	L1 Inch (mm)	K Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	min ÷ Max		lb (N)	lb (N)			
							Inch (mm)	Inch (mm)					
3/16" (4.8)	.512	13	.335	.827	21	.079	.118	528481303	.193 ÷ .201	.126 ÷ .331	3,2 ÷ 8,4	899	1349
	.630	16	(8.5)	1.024	26	(2)	(3)	528481603	(4.9 ÷ 5.1)	.126 ÷ .480	3,2 ÷ 12,2	(4000 N)	(6000 N)
1/4" (6.4)	.669	17	.394	1.063	27	.087	.157	528641703	.260 ÷ .276	.126 ÷ .492	3,2 ÷ 12,5	1641	2698
	(6.4)	.669	17	(10)	1.063	27	(2.2)	(4)	528641703	(6.6 ÷ 7)	.126 ÷ .492	3,2 ÷ 12,5	(7300 N)

> Tests performed according to UNI EN ISO 14589 > Pruebas llevadas a cabo según UNI EN ISO 14589
 > Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios

STAINLESS STEEL STRUCTURAL FARBOLT RIVETS

REMACHES ESTRUCTURALES FARBOLT DE ACERO INOXIDABLE



d Inch (mm)	L Inch (mm)	D Inch (mm)	L1 Inch (mm)	K Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	min ÷ Max		lb (N)	lb (N)			
							Inch (mm)	Inch (mm)					
3/16" (4.8)	.433	11	.394	.748	19	.079	.118	514481103	.193 ÷ .201	.063 ÷ .272	1.6 ÷ 6.9	944	1573
	.551	14	(10)	.945	24	(2)	(3)	514481403	(4.9 ÷ 5.1)	.063 ÷ .437	1.6 ÷ 11.1	(4200 N)	(7000 N)
1/4" (6.4)	.591	15	.512	.965	24,5	.102	.157	514641503	.260 ÷ .276	.079 ÷ .394	2 ÷ 10	1843	2810
	.787	20	(13)	1.358	34,5	(2.6)	(4)	514642003	(6.6 ÷ 7)	.079 ÷ .630	2 ÷ 16	(8200 N)	(12500 N)

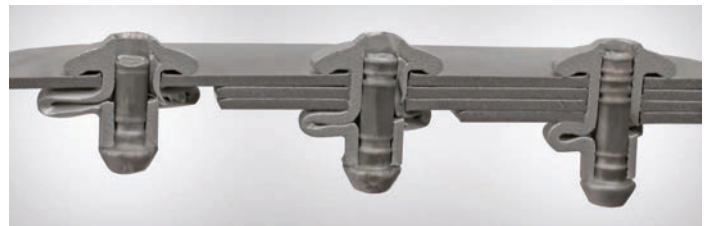
> Tests performed according to UNI EN ISO 14589 > Pruebas llevadas a cabo según UNI EN ISO 14589
 > Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios



Rivet manufactured entirely in aluminium. Its particular shape, together with the presence of the portion of spindle along the entire rivet body, allows the use on soft and/or fragile materials, such as plastic, composites and aluminium even on thin thickness, which requires high mechanical strength. Fields of application: photovoltaic systems, plastic assemblies in the automotive industry, construction industry and shipbuilding.

Remache fabricado completamente de aluminio. Debido a su forma particular y a la presencia de la porción del mandril en toda la longitud del casquillo, se adapta a diferentes materiales blandos y/o frágiles como plásticos, compuestos y aluminio con espesores delgados, que requieren alta resistencia mecánica. Aplicación: instalaciones fotovoltaicos, ensamblajes plasticos para la automoción, sector de la edificación y naval.

"S-TRIFAR" - "X-TRIFAR" RIVETS
REMACHES "S-TRIFAR" - "X-TRIFAR"



S-TRIFAR

X-TRIFAR



Kode / Código

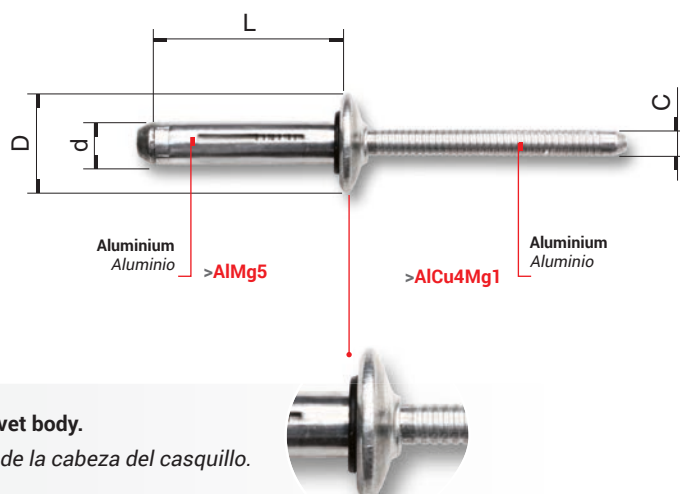
71345652

A special nozzle is required to set this rivet

La aplicación de este remache necesita el uso de una boquilla especial

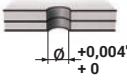
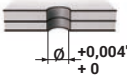
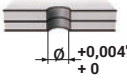


"S-TRIFAR"



The rivet is supplied with a EPDM gasket housed under the head of the rivet body.

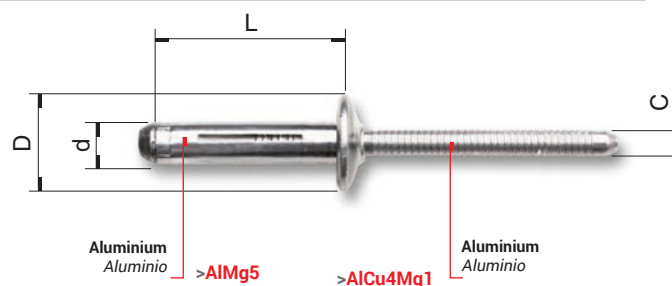
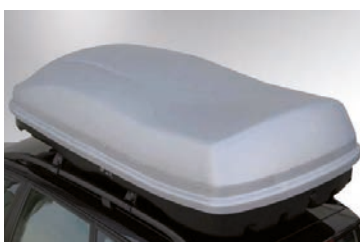
El remache es suministrado con una junta de neopreno colocada debajo de la cabeza del casquillo.

d Inch (mm)	L		D Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	 Inch (mm)	min ÷ Max		 Inch (mm)	 Inch (mm)	lb (N)	lb (N)
	Inch	mm					Inch	mm				
	.689	17,5			574521703		.039 ÷ .157	1 ÷ 4,0			607 (2700 N)	
.205 (5.2)	.756	19,2	.463 (11.75)	.118 (3)	574521903	.217 (5.5)	.059 ÷ .217	1,5 ÷ 5,5		450 (2000 N)	674 (3000 N)	
	.874	22,2			574522203		.197 ÷ .335	5,0 ÷ 8,5			674 (3000 N)	

> Tests performed according to UNI EN ISO 14589 > Pruebas llevadas a cabo según UNI EN ISO 14589

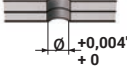
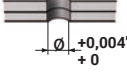
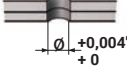
> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios

"X-TRIFAR"



> Available only on request. Minimum quantity: 30,000 pcs.

> Disponibles solo sobre pedido y para cantidades mínimas de 30.000 piezas.

d Inch (mm)	L		D Inch (mm)	C Inch (mm)	Code Código	 Inch (mm)	min ÷ Max		 Inch (mm)	 Inch (mm)	lb (N)	lb (N)
	Inch	mm					Inch	mm				
	.689	17,5			573521703		.039 ÷ .157	1 ÷ 4			607 (2700 N)	
.205 (5.2)	.756	19,2	.463 (11.75)	.118 (3)	573521903	.217 (5.5)	.059 ÷ .217	1,5 ÷ 5,5		450 (2000 N)	674 (3000 N)	
	.874	22,2			573522203		.197 ÷ .335	5 ÷ 8,5			674 (3000 N)	

> Tests performed according to UNI EN ISO 14589 > Pruebas llevadas a cabo según UNI EN ISO 14589

> Resistance values may be subject to changes > Los valores de resistencia pueden estar sujetos a cambios



BLIND RIVET FOR HONEYCOMB PANELS AND THIN AND FRAGILE THICKNESSES

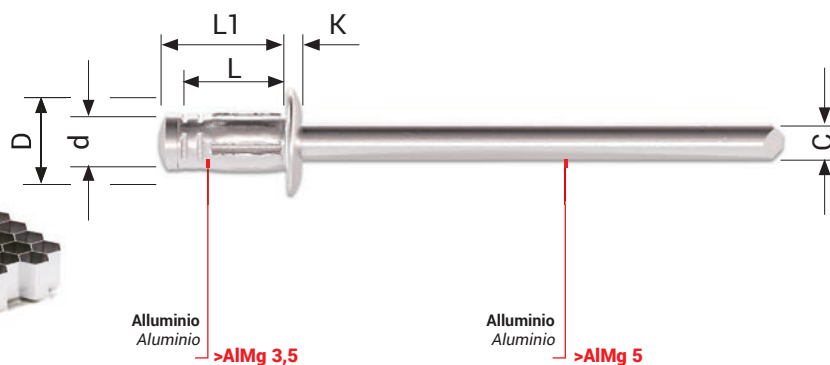
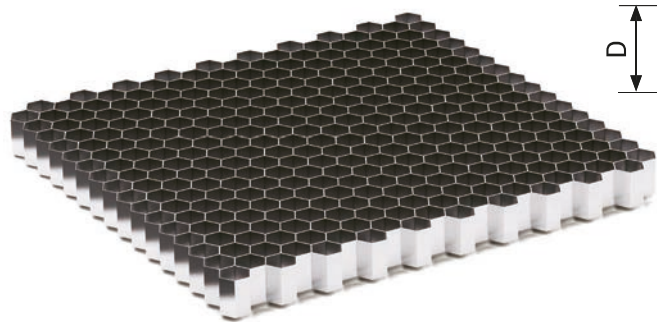
The ALV-IN blind rivet with large deformation ensures a larger contact surface (up to 335% more) compared to standard rivets of the same size. This improves the joint resistance. Furthermore, the aluminium body allows it to be used on soft and/or fragile materials such as plastics, composite materials and aluminium. This rivet has been designed with reduced dimensions to be used specifically on honeycomb panels without having to make through holes. In addition to standard sizes, the ALV-IN rivet can also be customized based on specific applications and needs.

REMACHE PARA SISTEMAS ALVEOLARES Y DE ESPESOR DELGADO Y FRÁGIL

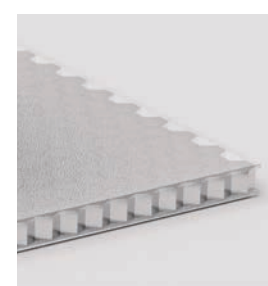
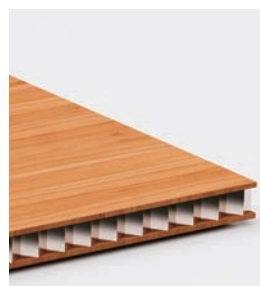
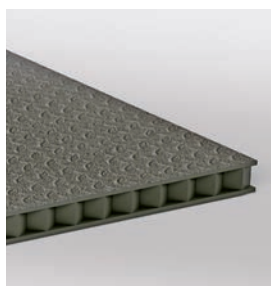
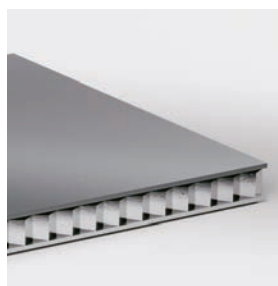
El remache "ALV-IN" de deformación amplia garantiza una mayor superficie de contacto (hasta un 335% más) respecto a remaches estándar del mismo tamaño. Esto mejora la fuerza de la ensambladura. Además, el casquillo de aluminio permite el uso en materiales blandos y/o frágiles como plásticos, materiales compuestos y aluminio. Este remache fue diseñado con dimensiones reducidas para un uso específico en paneles alveolares sin que se hagan agujeros pasantes. El remacche ALV-IN, además de los tamaños estándar, se puede personalizar en función de aplicaciones y necesidades específicas.

"ALV-IN" rivets
REMACHES "ALV-IN"





d	L	D	L1	K	C	Code	Inch		mm	
Inch	Inch	Inch	Inch	Inch	Inch	Código	(mm)	min ÷ Max	Inch	mm
.315	8	.382	9,7	.051	.118	596480803	.196 (5)	.039 ÷ .098	1,0 ÷ 2,5	
.433	11	.516	13,1	(1,5)	(3)	596481103		.098 ÷ .197	2,5 ÷ 5,0	
.531	13,5	.622	15,8			596481303		.197 ÷ .295	5 ÷ 7,5	





The ICT-B rivet nut was designed with the aim of significantly increasing tear resistance, especially in applications that involve the use of very thin sheet metal and soft or fragile materials including plastics, resins and composites. This was possible thanks to the creation of a geometry that allows maximizing the contact surface, which is up to 570% more than a standard insert of the same size.

Furthermore, the ICT-B rivet nut has minimal radial stresses during installation, thus eliminating the risk of deformation of the application hole even in the case of very soft materials. These technical characteristics, in addition to the large clampable thickness, make the ICT-B nut usable in numerous types of applications.

La tuerca remachable ICT-B fue diseñada con el objetivo de aumentar significativamente la resistencia al desgarro, especialmente en aplicaciones que implican el uso de láminas de metal muy delgadas y materiales blandos o quebradizos, incluidos plásticos, resinas y compuestos.

Esto fue posible gracias a la creación de una superficie de contacto que permite maximizar el área de sujeción, que es hasta un 570% más que una tuerca estándar del mismo tamaño.

Además, la tuerca remachable ICTB presenta tensiones radiales mínimas durante la instalación, eliminando así el riesgo de deformación del orificio de aplicación incluso en el caso de materiales muy blandos.

Estas características técnicas, además del gran espesor de sujeción, hacen que el inserto ICTB se pueda utilizar en numerosos tipos de aplicaciones.



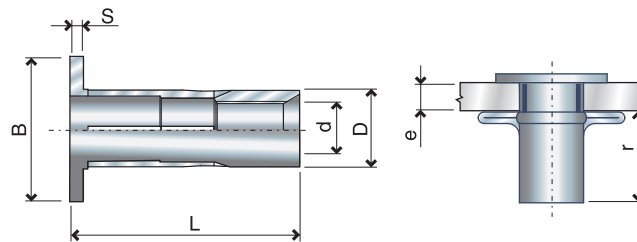
To fasten this rivet nut, KJ44 LS tool is recommended.

Para aplicar esta tuerca remachable, utilice la remachadora KJ44 LS



"PREBULB" STEEL BLIND RIVET NUTS CYLINDRICAL HEAD

TUERCAS REMACHABLES DE ACERO, CABEZA ANCHA "PREBULB"



	Tipo Type / Type Typ / Tipo Typ / Тип	e Inch (mm)	r max Inch (mm)	D Inch (mm)	B Inch (mm)	S Inch (mm)	L Inch (mm)	Cod. / Code Kode / Código Kod / Код	N° Pz. N° pcs / N° pcs Stk Nr. / N° pzs. Ilość szt. Кол-во шт.
Material Matériel Steel Acero	1/4 - 20 ICT-B	0,020 ÷ 0,280 (0,5 ÷ 7,1)	0,571 (14,5)	0,394 (10)	0,386 (9,8)	0,630 (16)	1,043 (26,5)	66006001	2.000
C 10 C	M6 ICT-B	0,020 ÷ 0,280 (0,5 ÷ 7,1)	0,571 (14,5)	0,394 (10)	0,386 (9,8)	0,630 (16)	1,043 (26,5)		2.000

* Available only on request. Minimum quantity: 30.000 pcs.
* Disponibles solo sobre pedido y para cantidades mínimas de 30.000 piezas.



Riveting tools for blind rivets

REMACHADORAS PARA REMACHES

50



Riveting tools for blind rivet nuts

REMACHADORAS PARA TUERCAS REMACHABLES

70



Monitoring systems of the riveting process

SISTEMAS DE CONTROL DEL PROCESO DE REMACHADO

86



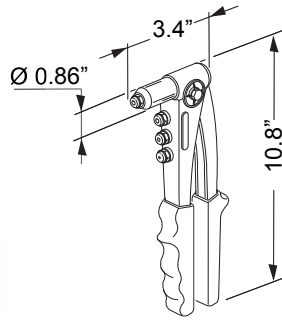
THE ITEMS OF THIS CATALOGUE ARE IN COMPLIANCE WITH TOOLS DIRECTIVE 2006/42/ CE.

LOS ARTICULOS MENCIONADOS EN EL PRESENTE CATÁLOGO SON CONFORMES CON LA DIRECTIVA MÁQUINAS 2006/42/CE.



K39

COD. 700039

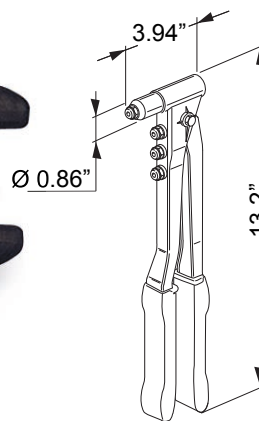


lb. 1,2 (gr. 550)

Ø Inch (mm)	Standard	Multifar
3/32" (2,4)		
.118 (3)		
1/8" (3,2)		
.133 (3,4)		
5/32" (4)		
3/16" (4,8)		A
.205 (5,2)		
.236 (6)		
1/4" (6,4)		
.307 (7,8)		

K14

COD. 700014



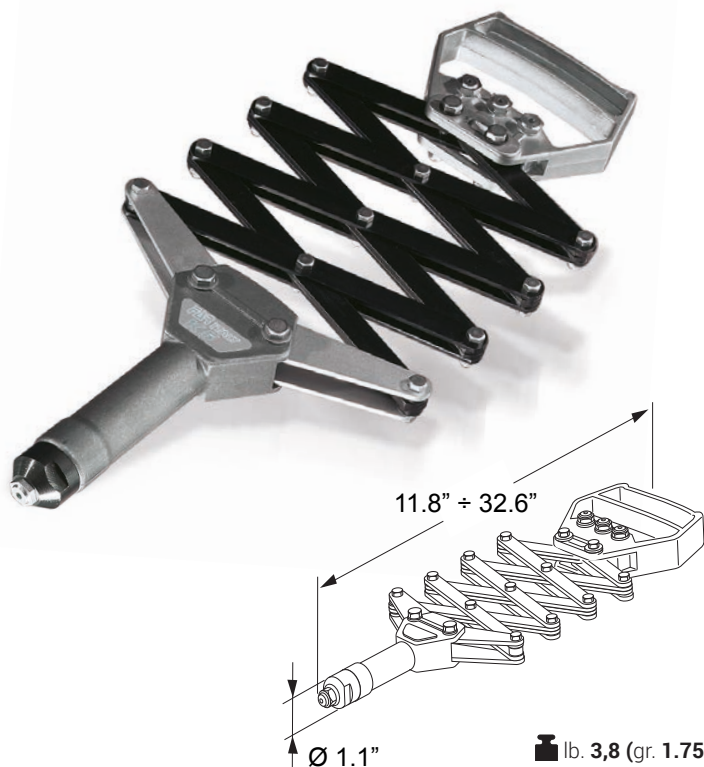
lb. 2,2 (gr. 1.000)

Ø Inch (mm)	Standard	Multifar
3/32" (2,4)		
.118 (3)		
1/8" (3,2)		
.133 (3,4)		
5/32" (4)		
3/16" (4,8)		A
.205 (5,2)		
.236 (6)		
1/4" (6,4)		
.307 (7,8)		



K5/96

COD. 700005096



lb. 3,8 (gr. 1.750)

Ø Inch (mm)	Standard	Multifar	MultInox	Tamp	X/S TRIFAR
3/32" (2,4)					
.118 (3)					
1/8" (3,2)					
.133 (3,4)					
5/32" (4)					
3/16" (4,8)					
.205 (5,2)					*
.236 (6)					
1/4" (6,4)					
.307 (7,8)					

* X/S TRIFAR
COD. 71345652



• See page 67 / Ver página 67

K25

COD. 700025



lb. 3,3 (gr. 1.500)

Ø Inch (mm)	Standard	Multifar	MultInox	Tamp	X/S TRIFAR
3/32" (2,4)					
.118 (3)					
1/8" (3,2)					
.133 (3,4)					
5/32" (4)					
3/16" (4,8)					
.205 (5,2)					*
.236 (6)					
1/4" (6,4)					
.307 (7,8)	A				

* X/S TRIFAR
COD. 71345652



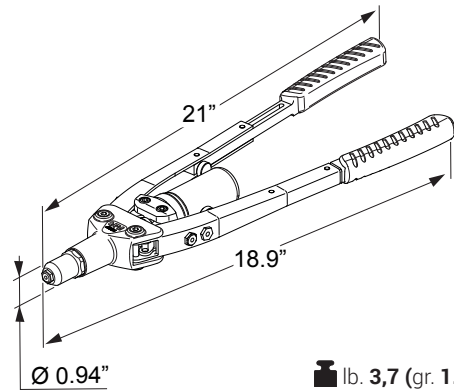
• See page 67 / Ver página 67

A Al / Cu S Fe I Aisi304 / Aisi316 I+S+A



K33F

COD. 700033F



lb. 3,7 (gr. 1.700)

Ø Inch (mm)	Standard	Multifar	Multinox	Tamp	Tamp AP	Farbolt	X/S TRIFAR
3/32" (2,4)							
.118 (3)							
1/8" (3,2)							
.133 (3,4)							
5/32" (4)							
3/16" (4,8)							
.205 (5,2)							
.236 (6)							
1/4" (6,4)							
.307 (7,8)							

Mod. EXTRA K39

COD. 705063



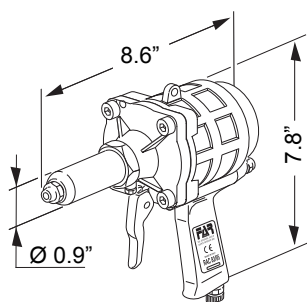
- Case containing assorted aluminium rivets Ø .118 ÷ 3/16" (3 ÷ 4,8).
- Embalaje contenente remaches surtidos diámetro .118 ÷ 3/16" (3 ÷ 4,8) de aluminio.

A Al / Cu **S** Fe **I** Aisi304 / Aisi316 I+S+A

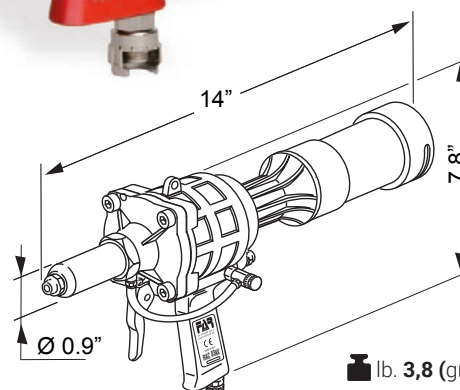


RAC 83/95 COD. 700083,95

RAC 83/AX COD. 70AX83



lb. 3,3 (gr. 1.500)



lb. 3,8 (gr. 1.740)

- Pneumatic tool.
- Remachadora neumática.

- Pneumatic tool with rivet holding and nail recovery.
- Remachadora neumática con retención del remache y recuperación del vástago cortado.

Maximum force / Potencia máxima

1.207 lbf (5.372 N)

Stroke / Carrera

.74 in (19 mm)

Ø Inch (mm)	Standard	Multifar	Multinox	Tamp	Tamp AP	Farbolt	X/S TRIFAR
3/32" (2,4)							
.118 (3)							
1/8" (3,2)							
.133 (3,4)							
5/32" (4)		A S					
3/16" (4,8)	A						
.205 (5,2)							
.236 (6)							
1/4" (6,4)							
.307 (7,8)							

A Al / Cu **S** Fe **I** Aisi304 / Aisi316 I+S+A

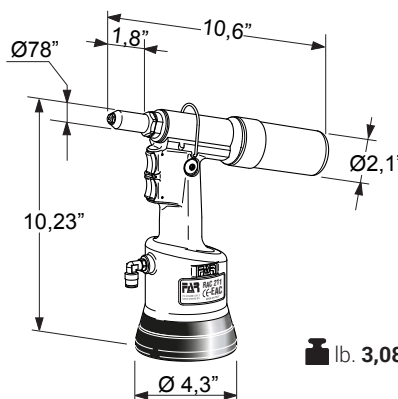


RAC 211

COD. 700211



- **Hydropneumatic tool with holding of the rivet and nail recovery.**
- *Remachadora oleoneumática con retención del remache y recuperación del vástago cortado.*



lb. 3,08 (gr. 1.400)

Maximum force / Potencia maxima

1.483 lbf (6.639 N)

Stroke / Carrera

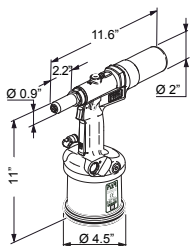
.62 in (16 mm)

Ø Inch (mm)	Standard	Multifar	Multinox	Tamp	Tamp AP	Farbolt	X/S TRIFAR
3/32" (2,4)							
.118 (3)							
1/8" (3,2)							
.133 (3,4)							
5/32" (4)		A S					
3/16" (4,8)	A						
.205 (5,2)							
.236 (6)							
1/4" (6,4)							
.307 (7,8)							

A Al / Cu **S** Fe **I** Aisi304 / Aisi316 I+S+A

RAC 182 A

COD. 700182A



lb. 3,75 (gr. 1.700)

RAC 2300 A

COD. 702300A



lb. 2,3 (gr. 1.040)

lb. 16,97 (gr. 7.700)

- Hydropneumatic tool with holding of the rivet and nail recovery.
- Remachadora oleoneumática con retención del remache y recuperación del vástago cortado.



- **Minimum quantity on request: 3 pieces**
- **Cantidad mínima sobre pedido: 3 piezas**

- Hydropneumatic tools with booster power apart. Particularly suitable for assembly line.
- Remachadora oleoneumática; booster de potencia separado del cuerpo de la remachadora. Adecuadas de manera particular para empleos en cadena de montaje.

RAC 182 A RAC 2300 A

Maximum force / Potencia máxima

2.360 lbf (10.500 N) 2.484 lbf (11.050 N)

Stroke / Carrera

.80 in (20,5 mm) .91 in (23 mm)

Ø Inch (mm)	Standard	Multifar	Multinox	Tamp	Tamp AP	Farbolt	X/S TRIFAR
3/32" (2,4)							
.118 (3)							
1/8" (3,2)							
.133 (3,4)							
5/32" (4)							
3/16" (4,8)						KIT	
.205 (5,2)							*
.236 (6)	A						
1/4" (6,4)							
.307 (7,8)							

KIT
 COD. 74000090

KIT FOR STRUCTURAL RIVETS
Juego para remaches estructurales
*** X/S TRIFAR**
 COD. 71345652


- See page 67 / Ver página 67

A Al / Cu

S Fe

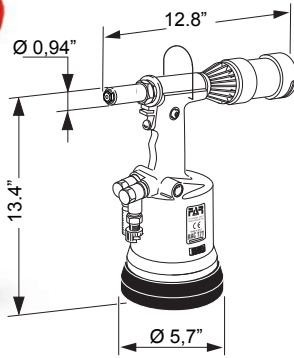
I Aisi304 / Aisi316

I+S+A



RAC 171

COD. 700171

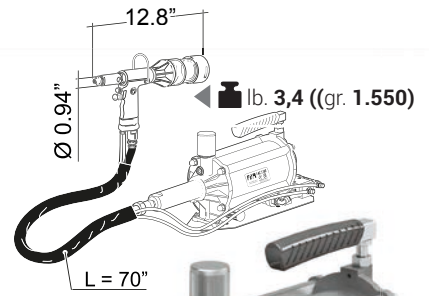


lb. 6,39 (gr 2.900)

- Hydropneumatic tool with holding of the rivet and nail recovery.
- Remachadora oleoneumática con retención del remache y recuperación del vástago cortado.

RAC 3100

COD. 703100



lb. 20,3 (gr. 9.200)

- Hydropneumatic tools with booster power apart. Particularly suitable for assembly line.
- Remachadora oleoneumática; booster de potencia separado del cuerpo de la remachadora. Adecuadas de manera particular para empleos en cadena de montaje.

RAC 171

RAC 3100

Maximum force / Potencia maxima

3.866 lbf (17.273 N) 4.860 lbf (21.620 N)

Stroke / Carrera

1 in (25,5 mm) 1.10 in (28 mm)

Ø Inch (mm)	Standard	Multifar	Multinox	Tamp	Tamp AP	Farbolt	X/S TRIFAR
3/32" (2,4)							
.118 (3)							
1/8" (3,2)							
.133 (3,4)							
5/32" (4)							
3/16" (4,8)	SI						
.205 (5,2)							*
.236 (6)							
1/4" (6,4)							
.307 (7,8)	A						

* X/S TRIFAR
COD. 71345652



- See page 67 / Ver página 67

A

Al / Cu

S

Fe

I

Aisi304 / Aisi316

I+S+A

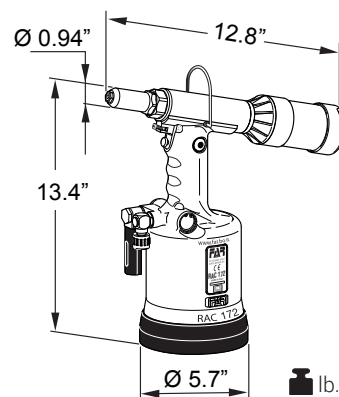


RAC 172

COD.700172



- Hydropneumatic tool with holding of the rivet and nail recovery.
- Remachadora oleoneumática con retención del remache y recuperación del vástago cortado.



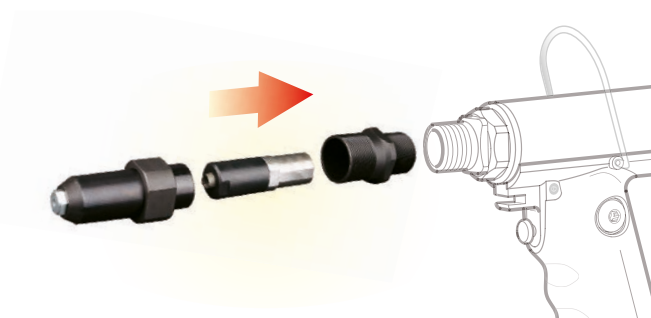
lb. 6,17 (gr. 2.800)

Maximum force / Potencia maxima	5.103 lbf (22.725 N)
Stroke / Carrera	.76 in (19,5 mm)

Ø Inch (mm)	Standard	Multifar	Multinox	Tamp	Tamp AP	Farbolt	X/S TRIFAR
3/32" (2,4)							
.118 (3)							
1/8" (3,2)							
.133 (3,4)							
5/32" (4)							
3/16" (4,8)							
.205 (5,2)							
.236 (6)							
1/4" (6,4)							
.307 (7,8)							

Heads for INOX structural blind rivets ø 7,8 mm
 CABEZA POR REMACHES INOX ESTRUCTURALES Ø 7,8 MM

Ø Inch (mm)	C Inch (mm)	Code / Código
5/16" (7,8)	.188 - .208 (4,8-5,3)	72000191



A Al / Cu **S** Fe **I** Aisi304 / Aisi316 I+S+A

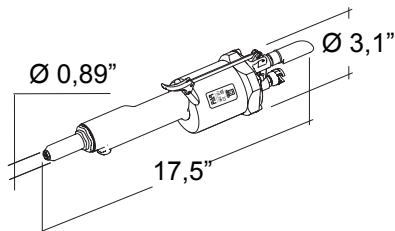


RAC 231

COD. 700231



- Standing hydropneumatic tool with holding of the rivet.
- Remachadora oleoneumática vertical con retención del remache.



lb. 3,50 (gr. 1.580)

Maximum force / Potencia maxima	1.955 lbf (8.709)
Stroke / Carrera	.61 in (15,5 mm)

Ø Inch (mm)	Standard	Multifar	Multinox	Tamp	Tamp AP	Farbolt	X/S TRIFAR
3/32" (2,4)							
.118 (3)							
1/8" (3,2)							
.133 (3,4)							
5/32" (4)							
3/16" (4,8)		A				KIT	
.205 (5,2)							
.236 (6)							
1/4" (6,4)							
.307 (7,8)							

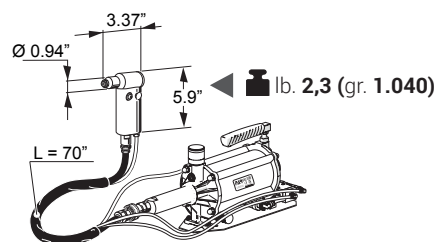
<p>KIT COD. 74000090</p>	<p>KIT FOR STRUCTURAL RIVETS <i>Juego para remaches estructurales</i></p>	<p>NAILS CONTAINER KIT <i>Kit contenedor vástagos</i></p>	 <p>COD. 72000057</p>
<p>* X/S TRIFAR COD. 71345652</p>			

• See page 67 / Ver página 67

A	Al / Cu	S	Fe	I	Aisi304 / Aisi316	I+S+A
----------	---------	----------	----	----------	-------------------	-------

RAC 2510

COD. 702510



- **Hydropneumatic tool with reduced head and push-button control on the tool handgrip. Suitable for use in confined and narrow spaces.**
- *Remachadora oleoneumática con cabeza de limitadas dimensiones y mando a pulsador sobre la empuñadura de la remachadora. Apropriada al trabajo en espacios pequeños o incómodos.*

lb. 16,97 (gr. 7.700)
Maximum force / Potencia máxima
2.920 lbf (12.990 N)
Stroke / Carrera
.66 in (17 mm)

Ø Inch (mm)	Standard	Multifar	Multinox	Tamp	Tamp AP	Farbolt	X/S TRIFAR
3/32" (2,4)							
.118 (3)							
1/8" (3,2)							
.133 (3,4)							
5/32" (4)							
3/16" (4,8)							
.205 (5,2)							
.236 (6)	A						
1/4" (6,4)							
.307 (7,8)							



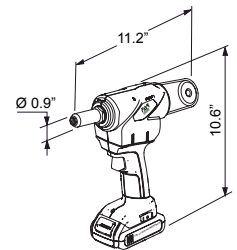
EXTRA EB 500

COD. 705108



EB 500

COD. 700500



lb. 3,96 (gr. 1.800)

- Plastic case containing 1 tool, 1 battery charger and 1 battery (Li-ION) 16 V 2Ah.
- Embalaje en plástico contenente 1 remachadora, 1 cargador de batería, 1 batería (Li-ION) 16V 2Ah

- Cardboard box containing 1 tool and 1 battery.
- Caja de cartón contenente 1 remachadora y 1 batería.


Maximum force / Potencia maxima	2.248 lbf (10.000 N)
Stroke / Carrera	.82 in (21 mm)

Ø Inch (mm)	Standard	Multifar	Multinox	Tamp	Tamp AP	Farbolt	X/S TRIFAR
3/32" (2,4)							
.118 (3)							
1/8" (3,2)							
.133 (3,4)							
5/32" (4)							
3/16" (4,8)						KIT	
.205 (5,2)							*
.236 (6)							
1/4" (6,4)							
.307 (7,8)							

KIT
COD. 74000090

KIT FOR STRUCTURAL RIVETS
Juego para remaches estructurales

*** X/S TRIFAR**
COD. 71345652



- See page 67 / Ver página 67

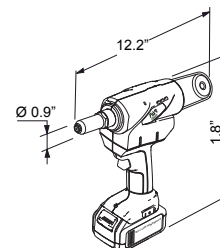


EXTRA EB 640

COD. 705107

EB 640

COD. 700640



lb. 4,9 (gr. 2.250)

- Valigetta di plastica completa di una rivettatrice, un caricabatterie, 1 batteria (Li - ION) 20V 4Ah
- Embalaje en plástico contenente 1 remachadora, 1 cargador de batería, 1 batería (Li-ION) 20V 4Ah

- Cardboard box containing 1 tool and 1 battery.
- Caja en cartón contenente 1 remachadora y 1 batería.

Maximum force / Potencia maxima

4.496 lbf (20.000 N)

Stroke / Carrera

1.18 in (30 mm)

Ø Inch (mm)	Standard	Multifar	Multinox	Tamp	Tamp AP	Farbolt	X/S TRIFAR
3/32" (2,4)							
.118 (3)							
1/8" (3,2)							
.133 (3,4)							
5/32" (4)							
3/16" (4,8)	S I						
.205 (5,2)							*
.236 (6)							
1/4" (6,4)							
.307 (7,8)	A						

*** X/S TRIFAR**
COD. 71345652



• See page 67 / Ver página 67



COD. 71C01678



- BATTERY Li-ION - 16V - 2Ah for riveting tools EB 500
- BATERÍA Li-ION - 16V - 2Ah para remachadoras EB 500

COD. 71C01677

- > AVAILABLE ON REQUEST
- > DISPONIBLE SOBRE PEDIDO



- BATTERY Li-ION - 16V - 4Ah for riveting tools EB 500
- BATERÍA Li-ION - 16V - 4Ah para remachadoras EB 500

COD. 71C01676



- BATTERY Li-ION - 20V - 4Ah for riveting tools EB 640
- BATERÍA Li-ION - 20V - 4Ah para remachadoras EB 640

COD. 71C01675

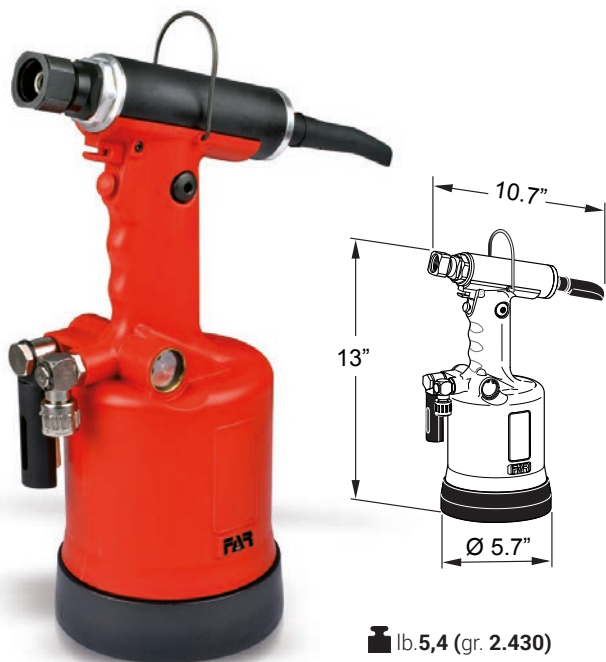


- BATTERY CHARGER - for riveting tools EB 500 / EB 640
- CARGADOR - para remachadoras EB 500 / EB 640



FHU 05

COD. 70FHU05

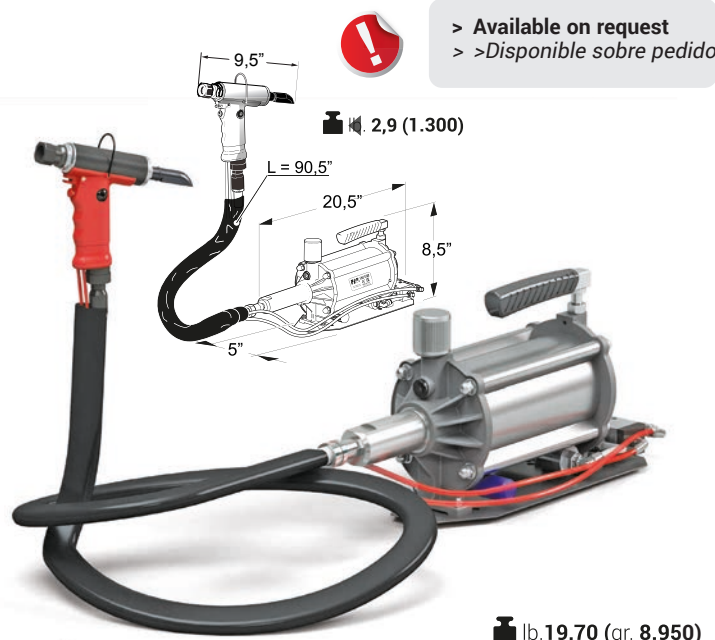


lb. 5,4 (gr. 2.430)

- Tool for installing lockbolts (pin&collar) and structural products, to be equipped with specific heads.
- Herramienta para la aplicación pernos y collar (pin&collar) y otros productos estructurales, para suministro con sus cabezas particulares.

FHU 5100

COD. 70FHU5100



lb. 19,70 (gr. 8.950)



> Available on request
> >Disponible sobre pedido

- Hydropneumatic tools with booster power apart. Particularly suitable for assembly line.
- Remachadora oleoneumática; booster de potencia separado del cuerpo de la remachadora. Adecuadas de manera particular para empleos en cadena de montaje.

FHU 05

FHU 5100

Maximum force / Potencia maxima

5.103 lbf (22.725 N) 4.734 lbf (21.060 N)

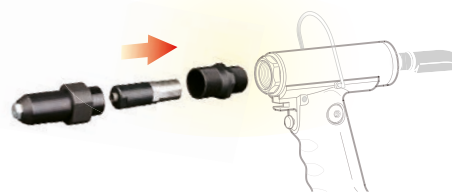
Stroke / Carrera

.76 in (19,5 mm) .94 in (24 mm)

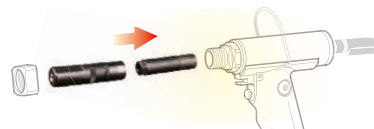
STRUCTURAL RIVETS / REMACHES ESTRUCTURALES

Ø Inch (mm)	C Inch (mm)	Code / Código
1/4" (6,4)	.149 - .169 (3,8-4,3)	720038 Only for / Sólo para FHU 05
1/4" (6,4)	.173 - .196 (4,4-5)	720037 Only for / Sólo para FHU 05
5/16" (7,8)	.188 - .208 (4,8-5,3)	72000190

- HEADS FOR FHU 05 / FHU 5000 RIVETING TOOL
- CABEZAS PARA TRABAJOS CON REMACHADORA FHU 05 / FHU 5000



ASSEMBLY SEQUENCE OF HEADS FOR PIN & COLLARS
SECUENCIA DE MONTAJE DE CABEZAS PARA PERNO Y COLLAR



NAILS CONTAINER KIT
Kit contenedor vástagos



COD. 74000142

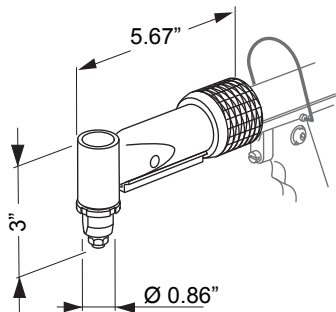


ANGLE HEAD - CABEZA ANGULAR

COD. 705023



- Special head suitable for use in confined and narrow spaces. It can be assembled on our tool RAC 180 - RAC 181 RAC 182.
- Cabeza especial para remachar en lugar incómodo o en posiciones angulares. Puede ser montada solamente sobre la remachadora RAC 180 - RAC 181 - RAC 182.



lb. 1,98 (gr. 900)

Ø Inch (mm)	Standard rivets Remaches Standard	Multistage rivets Remaches multi-espesor
3/32" (2.4)	•	
.118 (3)	•	
1/8" (3.2)	•	•
5/32" (4)	•	•
3/16" (4.8)	•*	

* except Inox / con exclusión de acero inoxidable



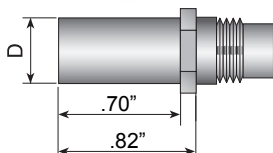


EXTENDED NOZZLES

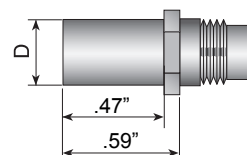
BOQUILLAS ALARGADAS

- Suitable for rivets with long nail. Please specify the tool model used.
 - Apto para remaches con vástago largo.
- Al cursar pedido especificar el modelo de remachadora empleada.

U1



U2



RAC 210 - RAC 211 - K1 - ANGLE HEAD / CABEZA ANGULAR

Code Código	D Inch (mm)	Nozzle for rivet Boquilla para remache Ø Inch (mm)
719016	.275 (7)	.098 ÷ .125 (2,5 ÷ 3,2)
719017	.275 (7)	.137 ÷ .157 (3,5 ÷ 4)
719018	.295 (7,50)	.196 (5)

RAC 210 - RAC 211 - K1 - ANGLE HEAD / CABEZA ANGULAR

Code Código	D Inch (mm)	Nozzle for rivet Boquilla para remache Ø Inch (mm)
719010	.275 (7)	.098 ÷ .125 (2,5 ÷ 3,2)
719011	.275 (7)	.137 ÷ .157 (3,5 ÷ 4)
719012 *	.295 (7,50)	.196 (5)
719013 **	.295 (7,50)	.196 (5)

* Aluminium / aluminio

** Steel only / sólo acero

K5 - K14 - K25 - K39 - RAC 83 - RAC 180 - RAC 181 - RAC 182 - RAC 185 - RAC 230 - RAC 231 - RAC 2200 - EB 311 - EB 400 - EB 500

Code Código	D Inch (mm)	Nozzle for rivet Boquilla para remache Ø Inch (mm)
719007	.275 (7)	.098 ÷ .125 (2,5 ÷ 3,2)
719001	.275 (7)	.137 ÷ .157 (3,5 ÷ 4)
719002	.314 (8)	.196 (5)
719003	.354 (9)	.236 - .251 - .307 (6 - 6,40 - 7,80)

Code Código	D Inch (mm)	Nozzle for rivet Boquilla para remache Ø Inch (mm)
719008	.275 (7)	.098 ÷ .125 (2,5 ÷ 3,2)
719004	.275 (7)	.137 ÷ .157 (3,5 ÷ 4)
719005	.314 (8)	.196 (5)
719006	.354 (9)	.236 - .251 - .307 (6 - 6,40 - 7,80)

RAC 171 - RAC 3000

Code Código	D Inch (mm)	Nozzle for rivet Boquilla para remache Ø Inch (mm)
719002	.314 (8)	.196 (5)
719003	.354 (9)	.236 - .251 - .307 (6 - 6,40 - 7,80)

RAC 171 - RAC 3000

Code Código	D Inch (mm)	Nozzle for rivet Boquilla para remache Ø Inch (mm)
719005	.314 (8)	.196 (5)
719006	.354 (9)	.236 - .251 - .307 (6 - 6,40 - 7,80)

EB 640- RAC 3100

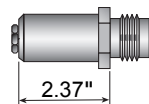
Code Código	D Inch (mm)	Nozzle for rivet Boquilla para remache Ø Inch (mm)
719019	.314 (8)	.196 (5)
719021	.354 (9)	.236 - .251 (6 - 6,40)
719024	.354(9)	.307 (7,80)

EB 640- RAC 3100

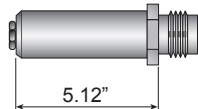
Code Código	D Inch (mm)	Nozzle for rivet Boquilla para remache Ø Inch (mm)
719020	.314 (8)	.196 (5)
719022	.354 (9)	.236 - .251 (6 - 6,40)
719023	.354(9)	.307 (7,80)



EXTENDED HEADS CABEZAS ALARGADAS

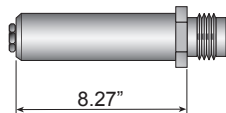


Code Código	Inch (mm) 2.37" (60) for tools / para remachadoras
723097	EB 311



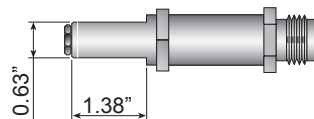
Code Código	Inch (mm) 5.12" (130) for tools / para remachadoras
721314	RAC 230 - RAC 231 - RAC 180 - RAC 181 - RAC 182 - RAC 2200
721890	RAC 210 - RAC 211
721334	RAC 83/95 - RAC 83 AX
723358	RAC 171 - RAC 3000
72A00211	RAC 185
723346	EB 311

2.37" (60)
for tools / para
remachadoras

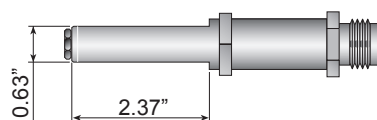


Code Código	Inch (mm) 8.27" (210) for tools / para remachadoras
720973	RAC 230 - RAC 231 - RAC 180 - RAC 181 - RAC 182 - RAC 2200
721333	RAC 83/95 - RAC 83 AX
72A00210	RAC 185

EXTENDED HEADS WITH REDUCED SECTION CABEZAS ALARGADAS DE SECCION REDUCIDA



Code Código	Inch (mm) 1.38" (35) for tools / para remachadoras
72000552	RAC 180 - RAC 181 - RAC 182 - RAC 2200
720951 *	RAC 83/95 - RAC 83 AX
72A00186*	EB 311



Code Código	Inch (mm) 2.37" (60) for tools / para remachadoras
72000553	RAC 180 - RAC 181 - RAC 182 - RAC 2200
721856*	RAC 83/95 - RAC 83 AX
72A00162*	EB 311



* Ø 3/16" (4.8) aluminium only / sólo aluminio

Ø Inch (mm)	Standard rivets Remaches Standard	Multistage rivets Remaches multi-espesor
3/32" (2.4)	•	
.118 (3)	•	
1/8" (3.2)	•	•
5/32" (4)	•	•
3/16" (4.8)	•	

	Code Código	Descrizione Description
	71345651	NOZZLE FOR RIVETS S-TRIFAR / X-TRIFAR Ø 5,2 - Extended head with reduced section INYECTOR PARA REMACHES S-TRIFAR / X-TRIFAR Ø 5,2 - Cabeza alargada de seccion reducida



COD. 74000090

KIT FOR STRUCTURAL RIVETS
JUEGO para remaches estructurales

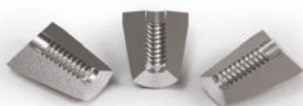
FARBOLT, MAGNA-LOK® e MONOBOLT® Ø 4,8 (3/16") *



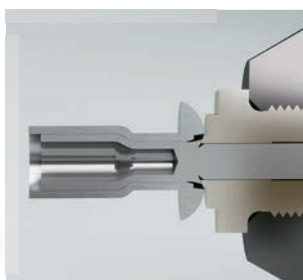
For tool
Para remachadora
RAC 182 - RAC 2200 - RAC 230 - RAC 231 - EB 500 - EB 640 - UBR - UBR-P

Code
Código

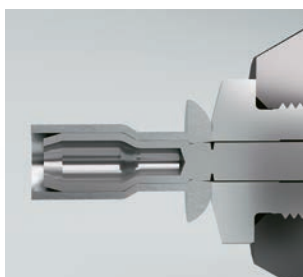
Composto da
Contiene



71345476 **Clamp for rivet pieces No. 3 / Borne para remache N. piezas 3**
FARBOLT, MAGNA-LOK® e MONOBOLT® Ø 4,8 (3/16") *



717016 **Nozzle for rivet No. 1 / Inyector para remaches N. piezas 1**
FARBOLT, MONOBOLT® Ø 4,8 (3/16") *



717018 **Nozzle for rivet No. 1 Inyector para remache N. piezas 1**
MAGNA-LOK® Ø 4,8 (3/16") *

COD. 71345562

KIT FOR STRUCTURAL RIVETS
JUEGO para remaches estructurales

X-TRIFAR S-TRIFAR



For tool
Para remachadora
K5/96 - K25 - RAC 182- RAC 171 - RAC 230 - RAC3000 - RAC3100
EB 500 - EB 640

Nozzle for rivet No. 1 pcs. / Inyector para remaches N. piezas 1

* MAGNA-LOK® e MONOBOLT® are registered trademarks of their respective owners. / MAGNA-LOK® y MONOBOLT® son marcas registradas a sus respectivos propietarios



MODULAR RIVETING SYSTEM
SISTEMA DE REMACHADO MODULAR

The system consists of a riveting head for blind rivets combined with an oleodynamic booster. It can be operated either by an electric control unit or by a pneumatic system, depending on application requirements.

The unit (s) can be designed for a manual loading of the rivets or served by an automatic feeding system. The heads can be positioned on a bench-work station or can be arranged to be moved by an automatic handling system (robot).

El sistema está compuesto por una cabeza de remachado para remaches ciegos combinada con un booster oleodinámico. Puede ser controlado mediante una unidad eléctrica o mediante un sistema exclusivamente neumático, según las necesidades de la aplicación.

La unidad o unidades se pueden diseñar para la carga manual del remache o para ser asistidas por un sistema de alimentación automática. Los cabezales se pueden instalar sobre una estación de trabajo o pueden prepararse para su incorporación a un sistema de desplazamiento automático (robot).

TSR

COD. 742127



Head group
Grupo cabeza

> Supply subject to Sales verification.
> Suministro sujeto a verificación departamento comercial.

BSR

COD. 72000709



Booster group
Grupo booster

Maximum force / Potencia máxima

2.883 lbf (12.825 N)

Stroke / Carrera

.88 in (22,5 mm)

Ø	Standard	Multifar	MultInox	Tamp	Tamp AP	Farbolt	X/S TRIFAR
2,4							
3							
3,2							
3,4							
4							
4,8						KIT	
5,2							*
6	A						
6,4							
7,8							

- A** Al / Cu
- S** Fe
- I** Aisi304 / Aisi316
- I+S+A**

AU250



- Automatic feed riveting machine designed for rivets $\varnothing 1/8" \div 3/16"$ (all alloys) and $\varnothing 3/16"$ (only in aluminium). The automatic feed riveting tool is equipped to place one size of rivet selected by customer. kits for other sizes can be supplied on request.

- Remachadora con alimentación automática del remache disponible para remaches desde $\varnothing 1/8"$ a $\varnothing 3/16"$ en todas las aleaciones y con $\varnothing 3/16"$ mm solo en aluminio.

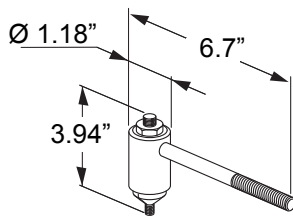
La máquina se abastece equipada por un solo diámetro de remache sobre pedido del cliente. Para el cambio de formato se suministrará el kit adecuado a la medida necesaria.



- Example of application of the tool AU 250 on a robotized system.
- Ejemplo de aplicación de la remachadora AU 250 sobre un sistema robotizado.



KJ15



lb. 0,88 (gr. 400)

- Hand tool moved by a monodimensional key suitable to be used in narrow spaces.
- Remachadora con accionamiento a llave monodimensional para tuercas remachables, especialmente adecuada para trabajos en posiciones incómodas o para empleos limitados.

Code / Código	For blind rivet nuts / Para tuercas remachables
70M415	M4
70M515	M5
70M615	M6
70M815	M8
70M1015	M10

EXTRA KJ15

COD. 705021



- Case containing 5 tools mod. KJ15 *.
- Embalaje contenente 5 remachadoras KJ15 en los formatos *.

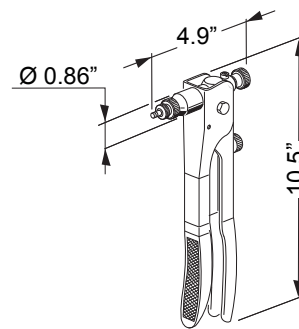
* mm
M4
M5
M6
M8
M10



KJ17



- Tool for blind rivet nuts by 6-32 ÷ 1/4"-20 / M3 ÷ M6.
- Remachadora para tuercas remachables 6-32 ÷ 1/4"-20 / M3 ÷ M6.



lb. 1,54 (gr. 700)

KJ17

COD. 700017

KJ17 A

COD. 700017A



- Minimum quantity on request: 10 pieces
- Cantidad minima sobre pedido: 10 piezas

mm	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
M3	•	•	•
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8			
M10			
M12			

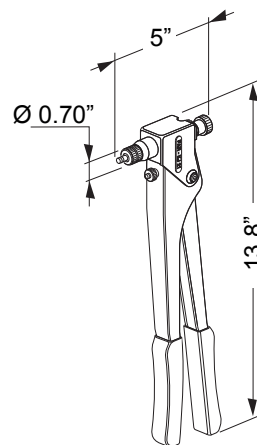
Inch	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
6-32	•	•	•
8-32	•	•	•
10-24	•	•	•
10-32	•	•	•
1/4"-20	•	•	
5/16"-18			
3/8"-16			
1/2"-13			



EXTRA KJ21



- Plastic case containing 1 tool mod. KJ21, mandrels and heads.
- Embalaje en plástico contenente 1 remachadora KJ21 con tirantes y cabezas.



lb. 2,75 (gr. 1.250)

EXTRA KJ21

COD. 705072

mm	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
M3	•	•	•
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	•
M10			
M12			

EXTRA KJ21 A

COD. 705102



- Minimum quantity on request: 10 pieces
- Cantidad minima sobre pedido: 10 piezas

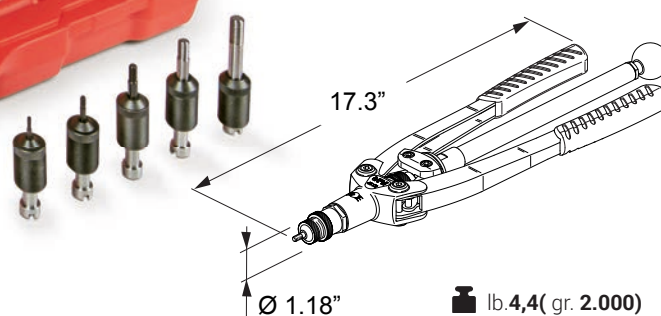
Inch	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
6-32	•	•	•
8-32	•	•	•
10-24	•	•	•
10-32	•	•	•
1/4"-20	•	•	•
5/16"-18	•	•	
3/8"-16			
1/2"-13			



EXTRA KJ29



- Tool for blind rivet nuts by 6-32 ÷ 3/8"-16 / M3 ÷ M10 and, upon demand, with heads and tie rods for rivet bolts.
- Remachadora para tuercas remachables 6-32 ÷ 3/8"-16 / M3 ÷ M10 y, sobre pedido, con cabezas y tirantes para esparragos remachables.



EXTRA KJ29

COD. 705094

mm	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
M3	•	•	•
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	•
M10	•	•	•
M12			

EXTRA KJ29 A

COD. 705098



- Minimum quantity on request: 10 pieces
- Cantidad minima sobre pedido: 10 piezas

Inch	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
6-32	•	•	•
8-32	•	•	•
10-24	•	•	•
10-32	•	•	•
1/4"-20	•	•	•
5/16"-18	•	•	•
3/8"-16	•	•	•
1/2"-13			



EXTRA KJ 60



- Plastic case containing 1 hydropneumatic tool for blind rivet nuts, 6-32 ÷ 5/16"-18 / M3 ÷ M8 with mandrels and heads.
- Embalaje en plástico contenente 1 remachadora oleoneumática para tuercas remachables con tirantes y cabezas 6-32 ÷ 5/16"-18 / M3 ÷ M8.

EXTRA KJ 60

COD. 705034

mm	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
M3	•	•	•
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	
M10			
M12			

EXTRA KJ 60 A

COD. 705026



- Minimum quantity on request: 3 pieces
- Cantidad minima sobre pedido: 3 piezas

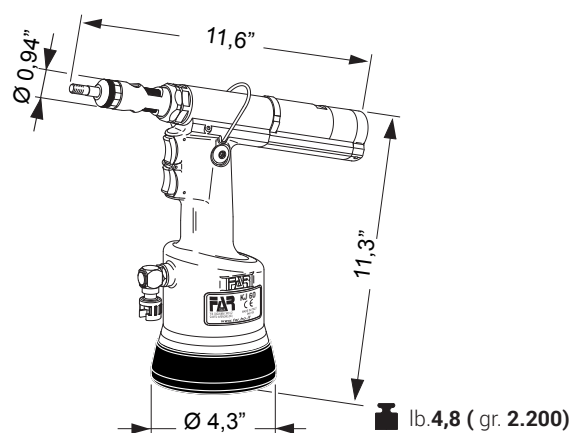
Inch	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
6-32	•	•	•
8-32	•	•	•
10-24	•	•	•
10-32	•	•	•
1/4"-20	•	•	•
5/16"-18	•	•	
3/8"-16			
1/2"-13			



KJ 60



- Hydropneumatic tool for blind rivet nuts in carton box with single size of head and mandrel to be chosen from 6-32 ÷ 5/16"-18 / M3 ÷ M8.
- Remachadora oleoneumática para tuercas remachables en caja de cartón con un único tamaño para la cabeza y el tirante a elegir entre 6-32 ÷ 5/16"-18 / M3 ÷ M8.



KJ 60

*

KJ 60 A

*



- Minimum quantity on request: 3 pieces
- Cantidad mínima sobre pedido: 3 piezas

Maximum force / Potencia máxima

3.057 lbf (13.656 N)

Stroke / Carrera

.29 in (7,5 mm)

mm	* Code / Código	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
M3	700060M3	•	•	•
M4	700060M4	•	•	•
M5	700060M5	•	•	•
M6	700060M6	•	•	•
M8	700060M8	•	•	
M10				
M12				

Inch	* Code / Código	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
6-32	700060A1	•	•	•
8-32	700060A2	•	•	•
10-24	700060A3	•	•	•
10-32	700060A4	•	•	•
1/4"-20	700060A5	•	•	•
5/16"-18	700060A6	•	•	
3/8"-16				
1/2"-13				

**EXTRA KJ 46**

- Plastic case containing 1 hydropneumatic tool for blind rivet nuts, 8-32 ÷ 1/4"-20 / M4 ÷ M10 with mandrels and heads.

- Embalaje en plástico contenente 1 remachadora oleoneumática para tuercas remachables con tirantes y cabezas 8-32 ÷ 1/4"-20 / M4 ÷ M10.

- Hydropneumatic tool for rivet nuts with the possibility of pneumatic or mechanical adjustment of the power / stroke

- Remachadora oleoneumatica para tuercas remachables con posibilidad de ajuste neumático o mecánico de potencia / carrera



> Available on request
> >Disponible sobre pedido

EXTRA KJ 46

COD. 705111

EXTRA KJ 46 A

COD. 705114



- Minimum quantity on request: 3 pieces
- Cantidad minima sobre pedido: 3 piezas

mm	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	•
M10	•	•	•

Inch	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
8-32	•	•	•
10-24	•	•	•
10-32	•	•	•
1/4"-20	•	•	•
5/16"-18	•	•	•
3/8"-16	•	•	•



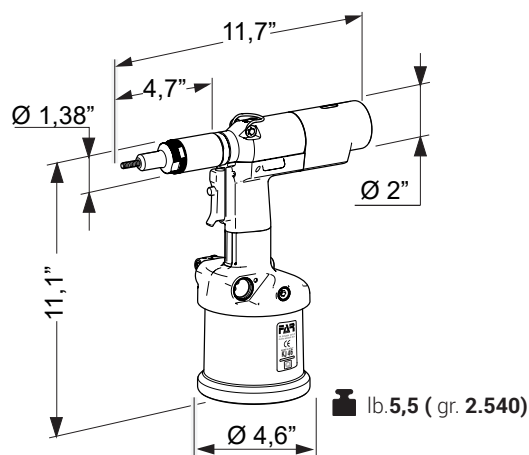
KJ 46



> Available on request
> >Disponible sobre pedido

- Hydropneumatic tool for blind rivet nuts in carton box with single size of head and mandrel to be chosen from 8-32 ÷ 1/4"-20 / M4 ÷ M10
- Remachadora oleoneumática para tuercas remachables en caja de cartón con un único tamaño de cabeza y el tirante a elegir entre 8-32 ÷ 1/4"-20 / M4 ÷ M10

- Hydropneumatic tool for rivet nuts with the possibility of pneumatic or mechanical adjustment of the power / stroke
- Remachadora oleoneumatica para tuercas remachables con posibilidad de ajuste neumático o mecánico de potencia / carrera



KJ 46

*

KJ 46 A

*



- Minimum quantity on request: 3 pieces
- Cantidad minima sobre pedido: 3 piezas

Maximum force / Potencia maxima

5,395 lbf (24.000N)

Stroke / Carrera

.28 in (7 mm)

mm	* Code / Código	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
M4	700046M4	•	•	•
M5	700046M5	•	•	•
M6	700046M6	•	•	•
M8	700046M8	•	•	•
M10	700046SM10	•	•	•

Inch	* Code / Código	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
8-32	700046A1	•	•	•
10-24	700046A2	•	•	•
10-32	700046A3	•	•	•
1/4"-20	700046A4	•	•	•
5/16"-18	700046A5	•	•	•
3/8"-16	700046A6	•	•	•



EXTRA KJ 47



- Plastic case containing 1 hydropneumatic tool for blind rivet nuts, 8-32 ÷ 1/4"-20 / M4 ÷ M10 with mandrels and heads.

- Embalaje en plástico contenente 1 remachadora oleoneumática para tuercas remachables con tirantes y cabezas 8-32 ÷ 1/4"-20 / M4 ÷ M10.

- **Hydropneumatic riveter for rivet nuts, pneumatic adjustment of the power**
- *Remachadora oleoneumatica para tuercas remachables ajuste néumatico de potencia*

EXTRA KJ 47

COD. 705116

EXTRA KJ 47 A

COD. 705117



- **Minimum quantity on request: 3 pieces**
- *Cantidad minima sobre pedido: 3 piezas*

mm	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	•
M10	•	•	•

Inch	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
8-32	•	•	•
10-24	•	•	•
10-32	•	•	•
1/4"-20	•	•	•
5/16"-18	•	•	•
3/8"-16	•	•	•

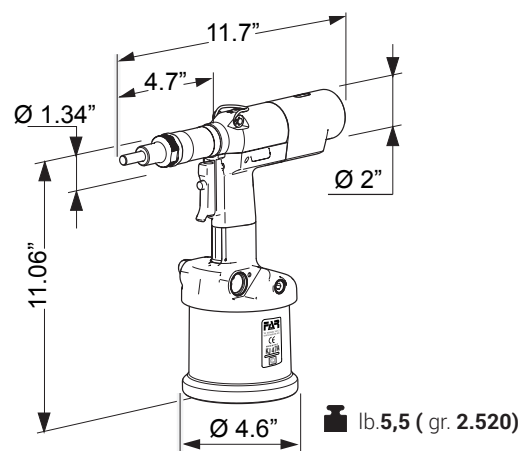


KJ 47



- Hydropneumatic riveter for rivet nuts, pneumatic adjustment of the power
- Remachadora oleoneumatica para tuercas remachables ajuste néumático de potencia

- Hydropneumatic tool for blind rivet nuts in carton box with single size of head and mandrel to be chosen from 8-32 ÷ 1/4"-20 / M4 ÷ M10
- Remachadora oleoneumatica para tuercas remachables en caja de cartón con un único tamaño de cabeza y el tirante a elegir entre 8-32 ÷ 1/4"-20 / M4 ÷ M10



KJ 47

*

KJ 47 A

*



- Minimum quantity on request: 3 pieces
- Cantidad minima sobre pedido: 3 piezas

Maximum force / Potencia maxima

5,395 lbf (24.000N)

Stroke / Carrera

.28 in (7 mm)

mm	* Code / Código	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
M4	700047M4	•	•	•
M5	700047M5	•	•	•
M6	700047M6	•	•	•
M8	700047M8	•	•	•
M10	700047M10	•	•	•

Inch	* Code / Código	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
8-32	700047A1	•	•	•
10-24	700047A2	•	•	•
10-32	700047A3	•	•	•
1/4"-20	700047A4	•	•	•
5/16"-18	700047A5	•	•	•
3/8"-16	700047A6	•	•	•



EXTRA KJ 45/S



- Plastic case containing 1 hydropneumatic tool for blind rivet nuts, 8-32 ÷ 1/2"-13 / M4 ÷ M12 with mandrels and heads.
- Embalaje en plástico contenente 1 remachadora oleoneumática para tuercas remachables con tirantes y cabezas 8-32 ÷ 1/2"-13 / M4 ÷ M12.

EXTRA KJ 45/S

COD. 705082

EXTRA KJ 45/S A

COD. 705083



- Minimum quantity on request: 3 pieces
- Cantidad minima sobre pedido: 3 piezas

mm	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	•
M10	•	•	•
M12	•	•	•

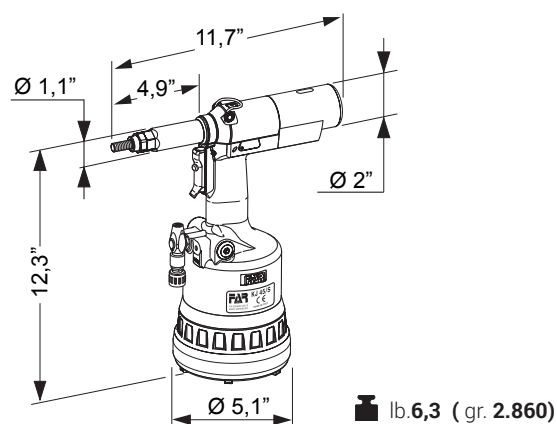
Inch	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
6-32	•	•	•
8-32	•	•	•
10-24	•	•	•
10-32	•	•	•
1/4"-20	•	•	•
5/16"-18	•	•	•
3/8"-16	•	•	•
1/2"-13	•	•	•



KJ 45/S



- Hydropneumatic tool for blind rivet nuts in carton box with single size of head and mandrel to be chosen from 8-32 ÷ 1/2"-13 / M4 ÷ M12.
- Remachadora oleoneumática para tuercas remachables en caja de cartón con un único tamaño de cabeza y el tirante a elegir entre 8-32 ÷ 1/2"-13 / M4 ÷ M12.



KJ 45/S

*

KJ 45/S A

*



- Minimum quantity on request: 3 pieces
- Cantidad mínima sobre pedido: 3 piezas

Maximum force / Potencia máxima

6.159 lbf (27.440)

Stroke / Carrera

.29 in (7,6 mm)

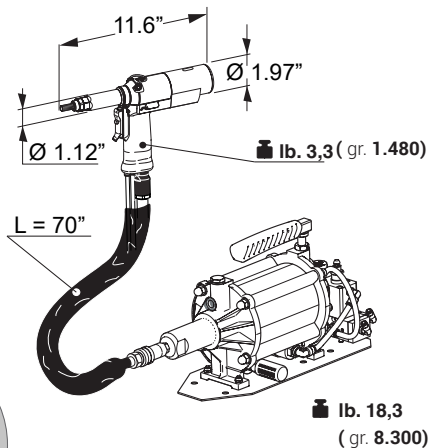
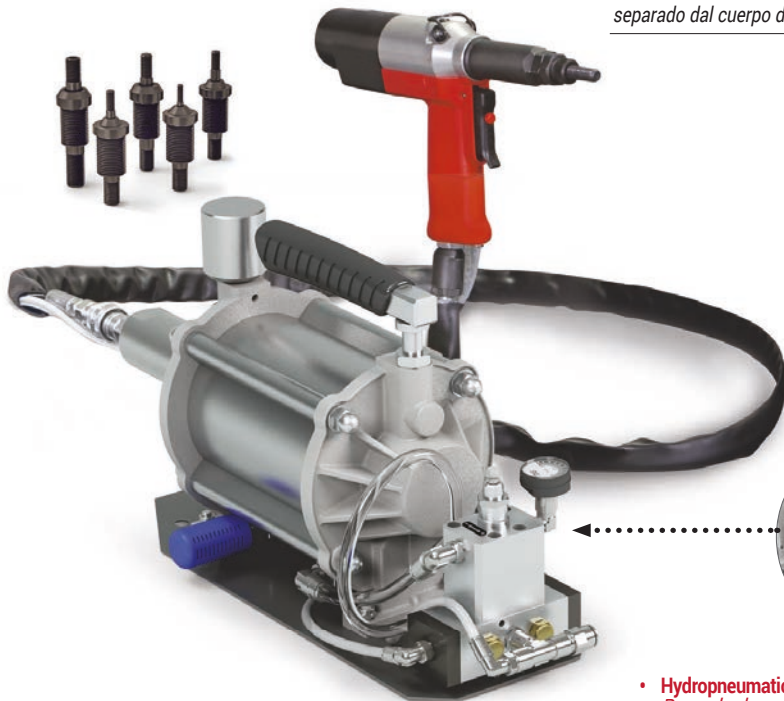
mm	* Code / Código	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
M4	700045SM4	•	•	•
M5	700045SM5	•	•	•
M6	700045SM6	•	•	•
M8	700045SM8	•	•	•
M10	700045SM10	•	•	•
M12	700045SM12	•	•	•

Inch	* Code / Código	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
6-32	700045SA0	•	•	•
8-32	700045SA1	•	•	•
10-24	700045SA2	•	•	•
10-32	700045SA3	•	•	•
1/4"-20	700045SA4	•	•	•
5/16"-18	700045SA5	•	•	•
3/8"-16	700045SA6	•	•	•
1/2"-13	700045SA7	•	•	•



KJ 73 FV

- **Hydropneumatic riveting tool for blind rivet nuts 8-32 ÷ 1/2"-13 / M4 ÷ M12. Tool body separated from the booster. Suitable for assembly line.**
- **Remachadora oleoneumática para tuercas remachables 8-32 ÷ 1/2"-13 / M4 ÷ M12. Booster de potencia separado del cuerpo de la remachadora. Particularmente indicada para el trabajo en cadena de montaje.**



- **Hydropneumatic riveter for rivet nuts, pneumatic adjustment of the power**
- **Remachadora oleoneumatica para tuercas remachables ajuste neumático de potencia**

KJ 73 FV

COD. 700073 FV

KJ 73 FV A

COD. 700073FVA

Maximum force / Potencia máxima

7.119lbf (31.667))

Stroke / Carrera

.39 in (10 mm)

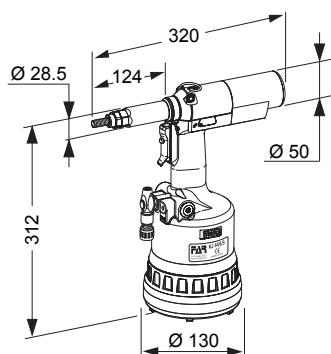
mm	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	•
M10	•	•	•
M12	•	•	•

Inch	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
8-32	•	•	•
10-24	•	•	•
10-32	•	•	•
1/4"-20	•	•	•
5/16"-18	•	•	•
3/8"-16	•	•	•
1/2"-13	•	•	•

KJ 44/LS

WITH LONG STROKE • DE CARRERA LARGA

- Plastic case containing 1 hydro-pneumatic tool with 8-32 ÷ 5/16"-18 / M4 ÷ M8 mandrels and heads for rivet nuts that need a stroke longer than 7,5 mm (0.29").
- Embalaje en plástico contenente 1 remachadora oleoneumática con tirantes y cabezas 8-32 ÷ 5/16"-18 / M4 ÷ M8, para tuercas remachables que requieran una carrera superior a 7,5 mm (0.29").



lb. 6,4 (gr. 2.920)



KJ 44/LS

COD. 705105

KJ 44/LS A

COD. 705106

Maximum force / Potencia maxima

4.271 lbf (19.000)

Stroke / Carrera

.62 in (16 mm)

mm	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	•

Inch	Aluminium / Aluminio	Steel / Acero	Stainless steel / Acero inoxidable
8-32	•	•	•
10-24	•	•	•
10-32	•	•	•
1/4"-20	•	•	•
5/16"-18	•	•	•



MODULAR RIVETING SYSTEM
SISTEMA DE REMACHADO MODULAR

TSI

COD. 72000381



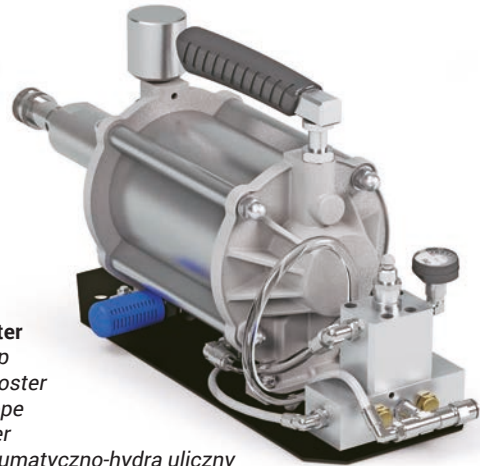
Gruppo testa
Head group
Ensemble tête
Kopfgruppe
Grupo cabeza
Głowica nitująca
Голова в сборе

> Supply subject to Sales verification.
> Suministro sujeto a verificación departamento comercial.



BSR

COD. 72000592



Gruppo booster
Booster group
Ensemble booster
Booster-Gruppe
Grupo booster
Cylinder pneumatyczno-hydra uliczny
Компрессор в сборе

MODULAR RIVETING SYSTEM FOR BLIND RIVET NUTS

The system consists of a riveting head for blind rivet nuts combined with an oleodynamic booster. It can be operated either by an electric control unit or by a pneumatic system, depending on application requirements. The unit (s) can be designed for a manual loading of the rivet nuts or served by an automatic feeding system. The heads can be positioned on a bench-work station or can be arranged to be moved by an automatic handling system (robot).

SISTEMA DE REMACHADO MODULAR PARA TUERCAS REMACHABLES

El sistema está compuesto por una cabeza de remachado para tuercas remachables combinada con un booster oleodinámico. Puede ser controlado mediante una unidad eléctrica o mediante un sistema exclusivamente neumático, según las necesidades de la aplicación. La unidad o unidades se pueden diseñar para la carga manual de la tuerca remachable o para ser asistidas por un sistema de alimentación automática. Los cabezales se pueden instalar sobre una estación de trabajo o pueden prepararse para su incorporación a un sistema de desplazamiento automático (robot).

Maximum force / Potencia maxima

6.776 lbf (30.143 N)

Stroke / Carrera

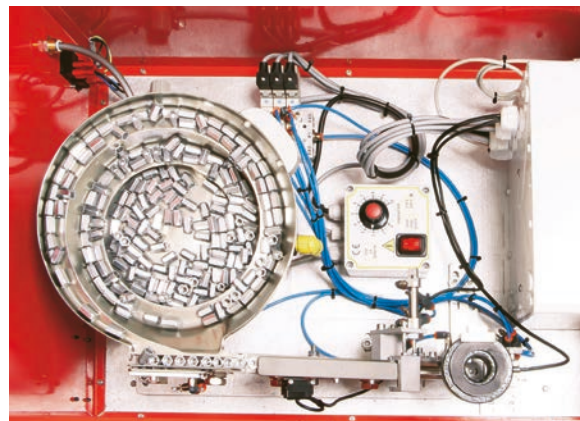
.37 in (10 mm)

M	Alluminio Aluminium / Aluminium Alu / Aluminio Aluminium / Алюминий	Acciaio Steel / Acier Stahl / Acero Stal / Сталь	Acciaio inox Stainless steel / Acier inoxydable Edelstahl / Acero inoxidable Stal Inox / Нерж Сталь	Inserto maschio Blind rivet bolts / Goujons à sertir Blindnietsschrauben / Esparragos remachables Nitotzpienie stalowe / Вставка метчик
M4	•	•	•	
M5	•	•	•	•
M6	•	•	•	•
M8	•	•	•	•
M10	•	•	•	
M12	•	•	•	

AS 4

SEMI-AUTOMATIC FEEDER AS 4 ALIMENTADOR SEMIAUTOMATICO AS 4

- Device specifically conceived to speed up the fitting of blind rivet nuts. The speed at which the blind rivet nut screws on the riveting tool's tie rod allows to reduce and rationalize the fitting time.
The semi-automatic feeder AS 4 is supplied according to the Blind rivet nut size (From thread M5 to M8) requested by the client.
The semi-automatic feeder AS 4 is compatible with the following types of FAR riveting tools: KJ 45/S, KJ 46, KJ 47, KJ 60, KJ 73 - KJ 73 FV - TSI.
- Dispositivo concebido para acelerar la puesta en obra de tuercas remachables. La rapidez con la cual la tuerca se atornilla sobre el tirante de la remachadora, permite de reducir y racionalizar fundamentalmente los tiempos de puesta en obra.
El alimentador semiautomático AS 4 se suministra para un tamaño de tuerca (con rosca de M5 a M8) a pedido del cliente.
El alimentador semiautomático AS 4 es compatible con remachadoras FAR mod. KJ 45/S, KJ46, KJ 47, KJ 60, KJ 73 - KJ73 FV - TSI.



Machine supplied for a single riveting tool model (to be chosen from those listed) and for a single size upon request.

Máquina suministrada para un solo modelo de remachadora (a elegir entre los indicados) y para un único formato de inserto roscado bajo pedido.



Fastening Control SC8

Productivity always under control

This system is based on analysis of pressure/stroke curves which define the acceptance criterion of the riveting process through the comparison between the acquired curves and those of a first "Master" sample.

Possibility of monitoring with a single software more than one riveter equipped with boosters produced by FAR.

Definition and control of the riveting sequence within the same part to precisely identify any position in which the operation is not compliant.

Creation of the order, monitoring of the progress of the riveting processes.

Data communication via ethernet cable or WiFi connection.

Storage of data and signals on DataBase, the system can be integrated into the customer's IT infrastructure, offering a series of additional advantages, such as: monitoring of riveting processes, processing safety, status and service indicators, effective maintenance planning of the tools used, with consequent optimization of the production quality system and the management of times and methods.

Productividad siempre bajo control

Sistema basado en el análisis de las curvas de presión/carrera, que definen el criterio de aceptabilidad del proceso de remachado mediante la comparación de las curvas adquiridas con las de una muestra «maestra» inicial.

Posibilidad de controlar varias remachadoras equipadas con boosters fabricados por nosotros, con un único software.

Definición y control de la secuencia de remachado dentro de la misma pieza para identificar con precisión cualquier posición en la que la operación no sea conforme.

Creación de la orden de trabajo, supervisión del progreso del trabajo de remachado.

Comunicación de datos mediante cable Ethernet o conexión WiFi.

Al almacenar los datos y las señales en una base de datos, el sistema puede integrarse en la infraestructura informática del cliente, lo que ofrece una serie de ventajas adicionales, como la supervisión de los procesos de remachado, la seguridad de los procesos, los indicadores de estado y servicio, la programación eficaz del mantenimiento de las herramientas y la optimización del sistema de calidad de la producción y la gestión de tiempos y métodos.



" FAR Monitoring System "

Control system of the riveting process

FAR Monitor System is control and monitoring device of the riveting process based on the collection of the stress and time required for proper installation of each rivet.

The system is based on:

- Learning phase: a defined number of compliant blind rivets are placed on the correct installation (griprange, holes, feeding pressure).
- Production phase: during the application the system defines the proper installation, indicating On the display by symbols "OK" or "NO" the result.

Sistema de control del proceso de remachado

El sistema FAR Monitor System es un dispositivo de control y monitorización del proceso de remachado basado en la recogida del esfuerzo y del tiempo necesarios para la correcta aplicación de cada remache.

El sistema se basa en:

- Fase de aprendizaje: se colocan en disposición correcta (espesor de apriete, orificios, presión de alimentación de la remachadora) un número definido de remaches adecuados.
- Fase de producción: durante la aplicación, el sistema define la colocación correcta, señalando visualmente el resultado por símbolos "OK" o "NO".

